

СОГЛАСОВАНО
Директор ООО «СТРОЙ-ИНВЕСТ-ГРУПП»

«02» сентября 2010 г.



УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБОУ СПО ЛНР
«Луганский колледж
информационных технологий и
предпринимательства»

М.П. Сорока

«02» сентября 2010 г.



**Программа подготовки квалифицированных рабочих,
служащих**

по профессии

**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки
(наплавки)**

Наименование квалификации, уровней квалификации

**Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом,
4 разряд**

**Сварщик частично механизированной сварки плавлением, 4 разряд
Газосварщик, 4 разряд**

Форма обучения

Очная

Срок обучения

2 года 10 месяцев

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих разработана на основе ГОС СПО ЛНР по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденного приказом Министерства образования и науки Луганской Народной Республики №408 от 27.10.2016, зарегистрированного в Министерстве юстиции Луганской Народной Республики 07.12.2016г. за №599/946.

Разработчики:

Биденко Денис Дмитриевич – директор ООО «СТРОЙ-ИНВЕСТ-ГРУПП»;

Меренкова Елена Валерьевна – заместитель директора по УПР ГБОУ СПО ЛНР «Луганский колледж информационных технологий и предпринимательства»;

Калинина Наталья Валентиновна – председатель методической комиссии общеобразовательных дисциплин ГБОУ СПО ЛНР «Луганский колледж информационных технологий и предпринимательства»;

Саух Людмила Сергеевна – председатель методической комиссии электротехнического производства ГБОУ СПО ЛНР «Луганский колледж информационных технологий и предпринимательства».

Программа рассмотрена и согласована на заседаниях методических комиссий ГБОУ СПО ЛНР «Луганский колледж информационных технологий и предпринимательства»:

протокол №1 от 01 сентября 2021 года заседания методической комиссии общеобразовательных дисциплин;

протокол №1 от 01 сентября 2021 года заседания методической комиссии электротехнического производства.

1. Общие положения

1.1. Структурные элементы программы

ППКРС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) реализуется в Государственном бюджетном образовательном учреждении среднего профессионального образования Луганской Народной Республики «Луганский колледж информационных технологий и предпринимательства».

ППКРС регламентирует содержание, организацию образовательной деятельности, оценку качества подготовки выпускника по данной профессии и включает в себя учебный план, календарный учебный график, рабочие программы дисциплин, профессиональных модулей, учебной и производственной практик, фонды оценочных средств, обеспечивающие качественную подготовку обучающихся.

ППКРС ежегодно пересматривается и обновляется в части содержания учебных планов, рабочих программ дисциплин, рабочих программ профессиональных модулей, рабочих программ учебной и производственной практик, фонда оценочных средств, обеспечивающих качество подготовки обучающихся в связи с требованиями заказчиков кадров, развитием науки, техники и экономики.

1.2. Нормативные документы для разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Нормативную основу разработки ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) составляют:

Закон Луганской Народной Республики от «Об образовании» от 30 сентября 2016 года №128-П (с изменениями)

Государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования Луганской Народной Республики по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки));

Устав Государственного бюджетного образовательного учреждения среднего профессионального образования Луганской Народной Республики «Луганский колледж информационных технологий и предпринимательства»;

Порядок организации и осуществления образовательной деятельности в образовательных организациях (учреждениях) среднего профессионального образования по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих, программам подготовки специалистов среднего звена (на базе рабочей профессии), утвержден приказом Министерства образования и науки

Луганской Народной Республики от 23.01.2017 № 17, зарегистрирован в Министерстве юстиции Луганской Народной Республики 07.02.2017 за № 55/1106;

Перечень профессий и специальностей среднего профессионального образования Луганской Народной Республики, утвержденный приказом Министерства образования и науки Луганской Народной Республики от 08.04.2016 №119, зарегистрированный в Министерстве юстиции Луганской Народной Республики 26.04.2016 за №184/531;

Порядок проведения государственной итоговой аттестации и промежуточной аттестации обучающихся образовательных организаций (учреждений) среднего профессионального образования, утвержден приказом Министерства образования и науки Луганской Народной Республики «1123-од от 06.12.2018, зарегистрирован в Министерстве юстиции Луганской Народной Республики 25.12.2018 за №893/2537;

Положение о практике обучающихся, осваивающих образовательные программы среднего профессионального образования (программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, программы подготовки специалистов среднего звена (на базе рабочих профессий), утверждено приказом Министерства образования и науки Луганской Народной Республики от 02.03.2017 года №84, зарегистрировано в Министерстве юстиции Луганской Народной Республики 27.03.2017 года за №139/1190;

Приказ Министерства образования и науки Луганской Народной Республики от 17.02.2020 № 183-од «Об утверждении Методических рекомендаций по формированию программ подготовки квалифицированных рабочих, служащих, программ подготовки специалистов среднего звена (на базе рабочих профессий)»;

Приказ Министерства образования и науки Луганской Народной Республики от 19.05.2016 № 181 «Об утверждении Методических рекомендаций по формированию учебных планов по программам подготовки квалифицированных рабочих и служащих, программам подготовки специалистов среднего звена (на базе рабочих профессий)»;

Приказ Министерства образования и науки Луганской Народной Республики от 01.09.2020 года №814-од «Об утверждении Методических рекомендаций по разработке рабочих программ учебных дисциплин, профессиональных модулей, практик в образовательных организациях (учреждениях) среднего профессионального образования»;

Приказ Министерства образования и науки Луганской Народной Республики от 20.07.2018 года №701-ОД «Об утверждении программ для образовательных организаций (учреждений) общего, среднего

профессионального и дополнительного образования Луганской Народной Республики»;

Приказ Министерства образования и науки Луганской Народной Республики от 12.07.2019 №680-ОД «Об утверждении примерных программ профессиональных модулей программ подготовки специалистов среднего звена, примерных программ учебных дисциплин программ подготовки специалистов среднего звена (на базе рабочих профессий), примерных программ учебных дисциплин общепрофессионального цикла программ подготовки квалифицированных рабочих и служащих»;

Приказ Министерства образования и науки Луганской Народной Республики от 19.07.2020 №617-од «Об утверждении примерных программ для образовательных организаций (учреждений) среднего профессионального образования Луганской Народной Республики»;

Приказ Министерства образования и науки Луганской Народной Республики от 27.08.2020 №797-од «Об утверждении программ для образовательных организаций (учреждений) общего, среднего профессионального и дополнительного образования Луганской Народной Республики»;

Приказ Министерства образования и науки Луганской Народной Республики от 27.04.2017 года №254 «Об утверждении Методических рекомендаций по формированию фондов контрольно – оценочных средств по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих, программам подготовки специалистов среднего звена (на базе рабочей профессии)»;

Приказ Министерства образования и науки Луганской Народной Республики от 29.03.2017 № 161 «Об утверждении Методических рекомендаций по установлению уровней квалификации выпускникам образовательных организаций (учреждений) среднего профессионального образования, осваивающим программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих».

1.3. Общая характеристика ППКРС

1.3.1. Срок освоения ППКРС

Сроки получения СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС	Наименование квалификации, уровень квалификации	Срок получения СПО по ППКРС
основное общее образование	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, 4 разряд Сварщик частично механизированной сварки плавлением, 4 разряд Газосварщик, 4 разряд	2 года 10 месяцев

1.3.2. Трудоемкость ППКРС

Учебные циклы	Число недель	Количество часов
Аудиторная нагрузка	76	2758
Самостоятельная работа		1379
Учебная практика	29	1068
Производственная практика	10	350
Промежуточная аттестация	5	
Государственная итоговая аттестация	3	
Каникулярное время	24	
Итого:	147	5555

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников

2.1. Область профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускников: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

2.2. Объекты профессиональной деятельности

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
 - сварочное оборудование и источники питания, сборочно – сварочные приспособления;
 - детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

3. Требования к результатам освоения ППКРС

3.1. Общие компетенции

Код компетенции	Содержание
ОК. 1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК. 2	Организовывать собственную деятельность исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК. 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК. 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК. 5	Использовать информационно – коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК. 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК. 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний.

3.2. Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции

Вид профессиональной деятельности	Код компетенции	Наименование профессиональных компетенций
Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки	ПК 1.1.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций
	ПК 1.2.	Использовать конструкторскую, нормативно – техническую и производственно – технологическую документацию по сварке
	ПК 1.3.	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки
	ПК 1.4.	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки
	ПК 1.5.	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку
	ПК 1.6.	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку
	ПК 1.7.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла
	ПК 1.8.	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки
	ПК 1.9.	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно – технологической документации по сварке
Ручная дуговая сварка (наплавка,	ПК 2.1.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных

резка) плавящимся покрытым электродом		сталей во всех пространственных положениях сварного шва
	ПК 2.2.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
	ПК 2.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей
	ПК 2.4.	Выполнять дуговую резку различных деталей
Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе	ПК 3.1.	Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
	ПК 3.2.	Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
	ПК 3.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей
Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей	ПК 4.1.	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
	ПК 4.2.	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
	ПК 4.3.	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей
Газовая сварка (наплавка)	ПК 5.1.	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
	ПК 5.2.	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
	ПК 5.3.	Выполнять газовую наплавку
Термитная сварка	ПК 6.1.	Проверять комплектность, работоспособность технологического оборудования и качества расходных материалов для термитной сварки
	ПК 6.2.	Подготавливать отдельные компоненты, составлять термитные смеси в соответствии с требованиями производственно – технологической документации по сварке и проводить испытания пробной порции термита
	ПК 6.3.	Подготавливать детали к термитной сварке
	ПК 6.4.	Выполнять термитную сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей
	ПК 6.5.	Выполнять термитную сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов

Сварка ручным способом с внешним источником нагрева (сварка нагретым газом, сварка нагретым инструментом, экструзионная сварка) различных деталей из полимерных материалов (в том числе пластмасс, полиэтилена, полипропилена)	ПК 7.1.	Подготавливать и проверять материалы, применяемые для сварки ручным способом с внешним источником нагрева
	ПК 7.2.	Проверять комплектность, работоспособность и настраивать оборудования для выполнения сварки ручным способом с внешним источником нагрева
	ПК 7.3.	Выполнять механическую подготовку деталей, свариваемых ручным способом с внешним источником нагрева
	ПК 7.4.	Выполнять сварку ручным способом с внешним источником нагрева различных деталей из полимерных материалов

3.3. Результаты освоения ППКРС

Результаты освоения ППКРС определяются приобретаемыми обучающимися компетенциями, т.е. их способностью применять знания, умения и личные качества в соответствии с задачами профессиональной деятельности.

Код компетенции	Компетенции	Результат освоения
Общие компетенции		
ОК. 1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Уметь: проявлять к будущей профессии устойчивый интерес. Знать: сущность и социальную значимость будущей профессии.
ОК. 2	Организовывать собственную деятельность исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	Уметь: организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество. Знать: методы и способы выполнения профессиональных задач.
ОК. 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	Уметь: анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы. Знать: решение стандартных и нестандартных задач при принятии управленческих решений.
ОК. 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	Уметь: осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личного развития.

		Знать: круг профессиональных задач, профессионального и личного развития.
ОК. 5	Использовать информационно – коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	Уметь: осуществлять анализ и оценивать информацию с использованием информационно – коммуникационных технологий. Знать: информационную структуру.
ОК. 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	Уметь: работать в команде, коллективе, проявлять ответственность за результаты выполненных заданий, адаптироваться к меняющимся условиям в профессиональной деятельности. Знать: принципы работы в команде, приёмы адаптации в профессиональной деятельности.
ОК. 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний.	Уметь: исполнять воинскую обязанность с применением полученных профессиональных знаний Знать: принципы здорового образа жизни.
Профессиональные компетенции		
ПК 1.1.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций	Уметь: читать чертежи средней сложности и сложных конструкций изделий, узлов и деталей; читать структурные, монтажные и простые принципиальные электрические схемы; рассчитывать и измерять основные параметры простых электрических, магнитных и электронных цепей; использовать в работе электроизмерительные приборы. Знать: общие сведения о сборочных чертежах; основы машиностроительного черчения; единицы измерения силы тока, напряжения, мощности электрического тока, сопротивления проводников; методы расчета и измерения основных параметров простых электрических, магнитных и электронных цепей; свойства постоянного и переменного электрического тока; принципы последовательного и параллельного соединения проводников и источников тока; электроизмерительные приборы (амперметр, вольтметр), их устройство, принцип действия и правила включения в электрическую цепь; свойства магнитного поля;

		<p>двигатели постоянного и переменного тока, их устройство и принцип действия; правила пуска, остановки электродвигателей, установленных на эксплуатируемом оборудовании; аппаратуру защиты электродвигателей; методы защиты от короткого замыкания; заземление, зануление; основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах; правила технической эксплуатации электроустановок.</p> <p>Иметь практический опыт: выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку на прихватках; эксплуатации оборудования для сварки.</p>
ПК 1.2.	Использовать конструкторскую, нормативно – техническую и производственно – технологическую документацию по сварке	<p>Уметь:</p> <p>пользоваться конструкторской документацией для выполнения трудовых функций;</p> <p>выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно – технологической документации по сварке;</p> <p>пользоваться производственно – технологической и нормативной документацией для выполнения трудовых функций.</p> <p>Знать:</p> <p>основные правила чтения конструкторской документации; требования единой системы конструкторской документации; основные правила чтения технологической документации.</p> <p>Иметь практический опыт: выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений; выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку на прихватках.</p>
ПК 1.3.	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки	<p>Уметь:</p> <p>проверять работоспособность и исправность оборудования поста для сварки;</p> <p>подготавливать сварочные материалы к сварке;</p>

		<p>применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку.</p> <p>Знать:</p> <p>устройство вспомогательного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения;</p> <p>устройство сварочного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения;</p> <p>классификацию сварочного оборудования и материалов;</p> <p>основные принципы работы источников питания для сварки.</p> <p>Иметь практический опыт:</p> <p>эксплуатирования оборудования для сварки</p>
ПК 1.4.	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки	<p>Уметь:</p> <p>использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;</p> <p>подготавливать сварочные материалы к сварке.</p> <p>Знать:</p> <p>классификацию и общие представления о методах и способах сварки;</p> <p>правила хранения и транспортировки сварочных материалов.</p> <p>Иметь практический опыт:</p> <p>выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке деталей перед сваркой.</p>
ПК 1.5.	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку	<p>Уметь:</p> <p>применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку.</p> <p>Знать:</p> <p>правила подготовки кромок изделий под сварку;</p> <p>правила сборки элементов конструкции под сварку;</p> <p>виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки;</p> <p>влияние основных параметров режима и пространственного положения при сварке на формирование сварного шва;</p> <p>основные типы, конструктивные элементы, разделки кромок.</p> <p>Иметь практический опыт:</p> <p>выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)</p>

		под сварку с применением сборочных приспособлений; выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку на прихватках.
ПК. 1.6.	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку	Уметь: контролировать качество выполняемых работ; применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку. Знать: системы допусков и посадок, точность обработки, качества, классы точности; правила сборки элементов конструкции под сварку; основы технологии сварочного производства. Иметь практический опыт: предупреждения и устранения различных видов дефектов в сварных швах.
ПК. 1.7.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла	Уметь: выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно – технологической документации по сварке. Знать: основы теории сварочных процессов (понятия: сварочный термический цикл, сварочные деформации и напряжения); необходимость проведения подогрева при сварке; порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла. Иметь практический опыт: выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева свариваемых кромок
ПК. 1.8.	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки	Уметь: использовать ручной и механизированный инструмент зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки; зачищать швы после сварки. Знать: типы дефектов сварного шва; методы неразрушающего контроля; причины возникновения и меры предупреждения видимых дефектов; способы устранения дефектов сварных швов.

		Иметь практический опыт: выполнения зачистки швов после сварки; использования измерительного инструмента для контроля геометрических размеров сварного шва; определения причин дефектов сварочных швов и соединений.
ПК. 1.9.	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно – технологической документации по сварке	Уметь: контролировать качество выполняемых работ; пользоваться производственно – технологической и нормативной документацией для выполнения трудовых функций. Знать: системы допусков и посадок, точность обработки, качества, классы точности; допуски и отклонения формы и расположения поверхностей; основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах. Иметь практический опыт: использования измерительного инструмента для контроля геометрических размеров сварного шва.
ПК 2.1.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва	Уметь: проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва. Знать: основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом, и обозначение их на чертежах; основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом; сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

		<p>технику и технологию ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва;</p> <p>причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом.</p> <p>Иметь практический опыт:</p> <p>проверки оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;</p> <p>проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;</p> <p>проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;</p> <p>подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;</p> <p>настройки оборудования ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки;</p> <p>выполнения ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций.</p>
ПК 2.2.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва	<p>Уметь:</p> <p>проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;</p> <p>настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;</p> <p>выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва.</p> <p>Знать:</p> <p>основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом, и обозначение их на чертежах;</p>

		<p>основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом;</p> <p>сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;</p> <p>технику и технологию ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва;</p> <p>причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом.</p> <p>Иметь практический опыт:</p> <p>проверки оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;</p> <p>проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;</p> <p>проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;</p> <p>подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;</p> <p>настройки оборудования ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки;</p> <p>выполнения ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций.</p>
ПК 2.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей	<p>Уметь:</p> <p>проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;</p> <p>настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;</p> <p>выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва.</p>

		<p>Знать:</p> <p>основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом, и обозначение их на чертежах;</p> <p>основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом;</p> <p>сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;</p> <p>технику и технологию ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва;</p> <p>причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом.</p> <p>Иметь практический опыт:</p> <p>проверки оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;</p> <p>проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;</p> <p>проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;</p> <p>подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;</p> <p>настройки оборудования ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки;</p> <p>выполнения ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций.</p>
ПК 2.4.	Выполнять дуговую резку различных деталей	<p>Уметь:</p> <p>владеть техникой дуговой резки металла.</p> <p>Знать:</p> <p>основы дуговой резки.</p> <p>Иметь практический опыт:</p>

		выполнения дуговой резки.
ПК. 3.1.	Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва	<p>Уметь:</p> <p>проверять работоспособность и исправность оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе;</p> <p>настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе;</p> <p>выполнять ручной дуговой сваркой (наплавкой) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва.</p> <p>Знать:</p> <p>основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой) неплавящимся электродом в защитном газе, и обозначение их на чертежах;</p> <p>основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой) неплавящимся электродом в защитном газе;</p> <p>сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе;</p> <p>устройство сварочного и вспомогательного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе, назначение и условия работы контрольно – измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения;</p> <p>основные типы и устройства для возбуждения и стабилизации сварочной дуги (сварочные осцилляторы);</p> <p>правила эксплуатации газовых баллонов;</p> <p>техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе для сварки различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;</p> <p>причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке)</p>

		<p>неплавящимся электродом в защитном газе.</p> <p>Иметь практический опыт:</p> <p>проверки оснащённости сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе;</p> <p>проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе;</p> <p>проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе;</p> <p>подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе;</p> <p>настройки оборудования ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе для выполнения сварки;</p> <p>ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей и конструкций.</p>
ПК. 3.2.	<p>Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва</p>	<p>Знать:</p> <p>основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой) неплавящимся электродом в защитном газе, и обозначение их на чертежах;</p> <p>основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой) неплавящимся электродом в защитном газе;</p> <p>сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе;</p> <p>устройство сварочного и вспомогательного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе, назначение и условия работы контрольно – измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения;</p> <p>основные типы и устройства для возбуждения и стабилизации сварочной дуги (сварочные осцилляторы);</p> <p>правила эксплуатации газовых баллонов;</p>

		<p>техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе для сварки различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;</p> <p>причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке) неплавящимся электродом в защитном газе.</p>
ПК. 3.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей	<p>Знать:</p> <p>основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой) неплавящимся электродом в защитном газе, и обозначение их на чертежах;</p> <p>основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой) неплавящимся электродом в защитном газе;</p> <p>сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе;</p> <p>устройство сварочного и вспомогательного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе, назначение и условия работы контрольно – измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения;</p> <p>основные типы и устройства для возбуждения и стабилизации сварочной дуги (сварочные осцилляторы);</p> <p>правила эксплуатации газовых баллонов;</p> <p>техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе для сварки различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;</p> <p>причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке) неплавящимся электродом в защитном газе.</p>
ПК. 4.1.	Выполнять частично механизированную сварку	Уметь:

	<p>плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва</p>	<p>проверять работоспособность и исправность оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;</p> <p>настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;</p> <p>выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва.</p> <p>Знать:</p> <p>основные группы и марки материалов, свариваемых частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением;</p> <p>сварочные (наплавочные) материалы для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;</p> <p>устройство сварочного и вспомогательного оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением, назначение и условия работы контрольно – измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения;</p> <p>технику и технологию частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для сварки различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;</p> <p>порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла;</p> <p>причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях;</p> <p>причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления.</p> <p>Иметь практический опыт:</p> <p>проверки оснащенности сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;</p> <p>проверки работоспособности и исправности оборудования поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;</p>
--	---	--

		<p>проверки наличия заземления сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;</p> <p>подготовки и проверки сварочных материалов для частично механизированной сварки (наплавки);</p> <p>настройки оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для выполнения сварки;</p> <p>выполнения частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва.</p>
ПК. 4.2.	<p>Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва</p>	<p>Уметь:</p> <p>проверять работоспособность и исправность оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;</p> <p>настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;</p> <p>выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва.</p> <p>Знать:</p> <p>основные группы и марки материалов, свариваемых частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением;</p> <p>сварочные (наплавочные) материалы для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;</p> <p>устройство сварочного и вспомогательного оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением, назначение и условия работы контрольно – измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения;</p> <p>технику и технологию частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для сварки различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;</p> <p>порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла;</p> <p>причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений</p>

		<p>и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях; причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления.</p> <p>Иметь практический опыт:</p> <p>проверки оснащенности сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;</p> <p>проверки работоспособности и исправности оборудования поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;</p> <p>проверки наличия заземления сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;</p> <p>подготовки и проверки сварочных материалов для частично механизированной сварки (наплавки);</p> <p>настройки оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для выполнения сварки;</p> <p>выполнения частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва.</p>
ПК. 4.3.	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей	<p>Уметь:</p> <p>проверять работоспособность и исправность оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;</p> <p>настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;</p> <p>выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва.</p> <p>Знать:</p> <p>основные группы и марки материалов, свариваемых частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением;</p> <p>сварочные (наплавочные) материалы для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;</p> <p>устройство сварочного и вспомогательного оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением, назначение и условия работы контрольно –</p>

		<p>измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения; технику и технологию частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для сварки различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;</p> <p>порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла;</p> <p>причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях;</p> <p>причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления.</p> <p>Иметь практический опыт:</p> <p>проверки оснащённости сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;</p> <p>проверки работоспособности и исправности оборудования поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;</p> <p>проверки наличия заземления сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;</p> <p>подготовки и проверки сварочных материалов для частично механизированной сварки (наплавки);</p> <p>настройки оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для выполнения сварки;</p> <p>выполнения частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва.</p>
ПК. 5.1.	<p>Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва</p>	<p>Уметь:</p> <p>проверять работоспособность и исправность оборудования для газовой сварки (наплавки);</p> <p>настраивать сварочное оборудование для газовой сварки (наплавки);</p> <p>владеть техникой газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва.</p> <p>Знать:</p> <p>основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений,</p>

		<p>выполняемых газовой сваркой (наплавкой); основные группы и марки материалов, свариваемых газовой сваркой (наплавкой); сварочные (наплавочные) материалы для газовой сварки (наплавки); технику и технологию газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; правила эксплуатации газовых баллонов; правила обслуживания переносных газогенераторов; причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления. Иметь практический опыт: проверки оснащённости поста газовой сварки; настройки оборудования для газовой сварки (наплавки); выполнения газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций.</p>
ПК. 5.2.	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва	<p>Уметь: проверять работоспособность и исправность оборудования для газовой сварки (наплавки); настраивать сварочное оборудование для газовой сварки (наплавки); владеть техникой газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва. Знать: основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых газовой сваркой (наплавкой); основные группы и марки материалов, свариваемых газовой сваркой (наплавкой); сварочные (наплавочные) материалы для газовой сварки (наплавки); технику и технологию газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; правила эксплуатации газовых баллонов; правила обслуживания переносных газогенераторов;</p>

		<p>причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления.</p> <p>Иметь практический опыт:</p> <p>проверки оснащённости поста газовой сварки;</p> <p>настройки оборудования для газовой сварки (наплавки);</p> <p>выполнения газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций.</p>
ПК. 5.3.	Выполнять газовую наплавку	<p>Уметь:</p> <p>проверять работоспособность и исправность оборудования для газовой сварки (наплавки);</p> <p>настраивать сварочное оборудование для газовой сварки (наплавки);</p> <p>владеть техникой газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва.</p> <p>Знать:</p> <p>основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых газовой сваркой (наплавкой);</p> <p>основные группы и марки материалов, свариваемых газовой сваркой (наплавкой);</p> <p>сварочные (наплавочные) материалы для газовой сварки (наплавки);</p> <p>технику и технологию газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;</p> <p>правила эксплуатации газовых баллонов;</p> <p>правила обслуживания переносных газогенераторов;</p> <p>причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления.</p> <p>Иметь практический опыт:</p> <p>проверки оснащённости поста газовой сварки;</p> <p>настройки оборудования для газовой сварки (наплавки);</p> <p>выполнения газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций.</p>
ПК 6.1.	Проверять комплектность, работоспособность технологического оборудования и качества расходных материалов для термитной сварки	<p>Знать:</p> <p>основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых термитной сваркой и обозначение их на чертежах;</p>

		основные группы и марки материалов, свариваемых термитной сваркой.
ПК 6.2.	Подготавливать отдельные компоненты, составлять термитные смеси в соответствии с требованиями производственно – технологической документации по сварке и проводить испытания пробной порции термита	Знать: сварочные материалы для термитной сварки (паяльно – сварочные стержни, термитная смесь), огнеупорные и формовочные материалы, литейные компоненты термитной смеси; правила и способы: подготовки сварочных материалов, входящих в термитные смеси (измельчение и просев); приготовление отдельных компонентов и составление термитной смеси; упаковки и укладки компонентов термита; подготовки и установки паяльно – сварочных стержней; правила испытаний пробных порций термита.
ПК 6.3.	Подготавливать детали к термитной сварке	Знать: устройство приспособлений и оснастки для термитной сварки.
ПК 6.4.	Выполнять термитную сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей	Знать: технику и технологию термитной сварки для сварки различных деталей и конструкций; причины возникновения дефектов при термитной сварке и способы их предупреждения.
ПК 6.5.	Выполнять термитную сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов	Знать: технику и технологию термитной сварки для сварки различных деталей и конструкций; причины возникновения дефектов при термитной сварке и способы их предупреждения.
ПК 7.1.	Подготавливать и проверять материалы, применяемые для сварки ручным способом с внешним источником нагрева	Знать: основные группы и марки материалов, свариваемых сваркой нагретым газом, сваркой нагретым инструментом, экструзионной сваркой; сварочные материалы для сварки нагретым газом, сварки нагретым инструментом, экструзионной сварки.
ПК 7.2.	Проверять комплектность, работоспособность и настраивать оборудования для выполнения сварки ручным способом с внешним источником нагрева	Знать: основные свойства применяемых газо – теплоносителей, способ их нагрева и правила техники безопасности при их применении; устройство сварочного и вспомогательного оборудования для сварки нагретым газом, сварки нагретым инструментом и экструзионной сварки,

		назначение и условия работы контрольно – измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения.
ПК 7.3.	Выполнять механическую подготовку деталей, свариваемых ручным способом с внешним источником нагрева	Знать: способы и основные правила механической подготовки деталей для сварки нагретым газом, сварки нагретым инструментом и экструзионной сварки.
ПК 7.4.	Выполнять сварку ручным способом с внешним источником нагрева различных деталей из полимерных материалов	Знать: основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых сваркой нагретым газом, сваркой нагретым инструментом, экструзионной сваркой, и их обозначение на чертежах; технику и технологию сварки нагретым газом, сварки нагретым инструментом, экструзионной сварки стыковых, нахлесточных, угловых и тавровых сварных соединений различных деталей и конструкций; причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления.

4. Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательной деятельности при реализации ППКРС

4.1. Календарный учебный график (*Приложение 1*)

4.2. Учебный план (*Приложение 2*)

4.3. Рабочие программы дисциплин (*Приложение 3*)

Рабочие программы дисциплин

Индекс дисциплины в соответствии с учебным планом	Наименование дисциплин
1	2
Общеобразовательный цикл	
ОДБ.01	Русский язык
ОДБ.02	Литература
ОДБ.03	Иностранный язык
ОДБ.04	История
ОДБ.05	Обществознание (включая экономику и право)
ОДБ.06	Химия
ОДБ.07	Биология
ОДБ.08	ОБЖ
ОДБ.09	Физическая культура

ОДБ.10	География
ОДБ.11	Экология
ОДБ.12	Математика: алгебра и начала математического анализа; геометрия
ОДБ.13	Физика
ОДБ.14	Информатика
ОДБ.15	История ВОВ
ОДБ.16	Мировая художественная культура
ОДБ.17	Деловой русский язык и культура речи
ФК.00	Физическая культура
Общепрофессиональный цикл	
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.02	Основы электротехники
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.05	Основы экономики
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности

4.4. Рабочие программы профессиональных модулей (Приложение 4)

Рабочие программы профессиональных модулей

Индекс профессиональных модулей в соответствии с учебным планом	Наименование профессиональных модулей
ПМ.01	Подготовительно – сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01	
ПП.01	
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02	
ПП.02	
ПМ.03	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе

МДК.03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе
ПМ.04	Частично – механизированная сварка (наплавка) плавлением
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.04	
ПП.04	
ПМ.05	Газовая сварка (наплавка)
МДК.05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)
УП.05	
ПП.05	
ПМ.06	Термитная сварка
МДК.06.01	Техника и технология термитной сварки
ПМ.07	Сварка ручным способом с внешним источником нагрева деталей из полимерных материалов
МДК.07.01	Техника и технология сварки ручным способом с внешним источником нагрева деталей из полимерных материалов

4.5. Рабочие программы учебной и производственной практик *(Приложение 5)*

5. Ресурсное обеспечение ППКРС

5.1. Кадровое обеспечение

Реализация ППКРС обеспечивается педагогическими кадрами образовательной организации (учреждения), имеющими высшее или среднее профессиональное образование.

Общая численность педагогов, привлекаемых к реализации ППКРС;
 квалификация педагогов (образование, педагогическое звание);
 стаж педагогической деятельности;
 повышение квалификации.

Состав педагогических работников, обеспечивающих образовательную деятельность

№ п/п	Наименование дисциплины (модуля) в соответствии с учебным планом	Ф.И.О., должность по штатному расписанию	Какое образовательное учреждение окончил, специальность (направление подготовки) по документу об образовании	Квалификационная категория, звание	Стаж работы		Повышение квалификации (указать год и указать образовательное учреждение)	Основное место работы, должность	Условия привлечения к трудовой деятельности
					всего	в том числе педагогический			
1	ОД.00	Общеобразовательный цикл							
1.1.	ОДБ	Базовые общеобразовательные дисциплины							
1.1.1	ОДБ.01 Русский язык	Калинина Наталья Валентиновна, преподаватель	ЛГПУ им. Т. Шевченко, специальность: украинский язык и литература. Квалификация: учитель украинского языка и литературы и зарубежной литературы. ГОУ АПР ЛНР ГУ им. Т. Шевченко, направление подготовки «Управление учебными заведениями», квалификация «Руководитель предприятия, учреждения и организации (в сфере образования и производственного обучения).	специалист второй категории	24 года	3 года	2021г., Институт профессионального развития ГОУ ВО ЛНР «ЛГПУ»	ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП», преподаватель	
1.1.2	ОДБ.02 Литература	Калинина Наталья Валентиновна, преподаватель	ЛГПУ им. Т. Шевченко, специальность: украинский язык и литература.	специалист второй категории	24 года	3 года	2021г., Институт профессионального развития	ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП», преподаватель	

			<p>Квалификация: учитель украинского языка и литературы и зарубежной литературы.</p> <p>ГОУ АПР ЛНР ГУ им. Т. Шевченко, направление подготовки «Управление учебными заведениями», квалификация «Руководитель предприятия, учреждения и организации (в сфере образования и производственного обучения).</p>				ГОУ ВО ЛНР «ЛГПУ»		
1.1.3	ОДБ.03 Иностранный язык	Шигимага Дмитрий Викторович, преподаватель	<p>Горловский педагогический институт иностранных языков, специальность «Английский и испанский язык», квалификация «Учитель средней школы».</p>	специалист первой категории	34 года	17 лет	2021г., Институт профессионального развития ГОУ ВО ЛНР «ЛГПУ»	ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП», преподаватель	
1.1.4	ОДБ.04 История	Люлькова Елена Анатольевна, преподаватель	<p>ЛГПУ им. Т. Шевченко специальность «Всемирная история и социальная педагогика» «История».</p> <p>ГОУК «ЛГАКИ» им. М. Матусовского»,</p>	специалист	28 лет	5 лет		ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП», практический психолог	

			направление подготовки «Социально-культурная деятельность», квалификация «Магистр»						
1.1.5	ОДБ.05 Обществознание (включая экономику и право)	Брянцева Марина Сергеевна, преподаватель	ВНУ им. В. Даля, специальность «Финансы» квалификация «Специалист по финансам»	специалист первой категории	28 лет	15 лет	2021г., Институт профессионального развития ГОУ ВО ЛНР «ЛГПУ»	ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП», мастер производственного обучения	
1.1.6	ОДБ.06 Химия	Сумской Георгий Александрович, преподаватель	Луганский государственный национальный университет им Т. Шевченко, специальность «Химия», квалификация: химик, преподаватель химии. Костромской государственный университет имени Н.А. Некрасова, специальность «Химия, направленность (профиль) «Физическая химия» магистр	специалист второй категории	6 лет	6 лет	2018г., МОН ЛНР ГУДПО ЛНР «РЦРО	ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП», преподаватель	
1.1.7	ОДБ.07 Биология	Сумской Георгий Александрович, преподаватель	Луганский государственный национальный университет им Т. Шевченко,	специалист второй категории	6 лет	6 лет	2018г., МОН ЛНР ГУДПО ЛНР «РЦРО	ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП», преподаватель	

			специальность «Химия», квалификация: химик, преподаватель химии. Костромской государственный университет имени Н.А. Некрасова, специальность «Химия, направленность (профиль) «Физическая химия» магистр						
1.1.8	ОДБ.08 ОБЖ	Булеков Александр Викторович, преподаватель	Харьковский институт летчиков(по программе Луганского ВАУШ), специальность «Штурманская тактическая авиация», квалификация «штурман-инженер»	специалист	24 года	8 лет		ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП», преподаватель	
1.1.9	ОДБ.09 Физическая культура	Кудинов Игорь Николаевич, преподаватель	ЛНУ им. Т. Шевченко, специальность «Физическая реабилитация», квалификация: магистр по физической реабилитации, преподавателя	специалист второй категории	32 года	6 лет	2020г., МОН ЛНР ГУДПО ЛНР «РЦРО	ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП» преподаватель	
1.1.10	ОДБ.10 География	Кузьменко Роман Борисович, преподаватель	ГОУ ВПО ЛНР «ЛНУ им. Т Шевченко, направление подготовки «География», квалификация «Бакалавр»	бакалавр	1 год	1 год		ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП», преподаватель	

1.1.11	ОДБ.11 Экология	Сумской Георгий Александрович, преподаватель	Луганский государственный национальный университет им Т. Шевченко, специальность «Химия», квалификация: химик, преподаватель химии. Костромской государственный университет имени Н.А. Некрасова, специальность «Химия, направленность (профиль) «Физическая химия» магистр	специалист второй категории	6 лет	6 лет	2017г., ГУ ЛНР «НМЦРО ЛНР»	ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП», преподаватель	
1.2	ОДП	Профильные общеобразовательные дисциплины							
1.2.1	ОДП.12 Математика: алгебра и начала математического анализа; геометрия	Ищенко Александр Николаевич, преподаватель	ЛГПУ им. Т. Шевченко, специальность «Физика и математика», квалификация «учитель физики и математики» специалист	специалист второй категории	12 лет	8 лет	2018г., МОН ЛНР ГУДПО ЛНР «РЦРО»	ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП», преподаватель	
1.2.2	ОДП.13 Физика	Ищенко Александр Николаевич, преподаватель	ЛГПУ им. Т. Шевченко, специальность «Физика и математика», квалификация «учитель физики и математики» специалист	специалист второй категории	12 лет	8 лет	2018г., МОН ЛНР ГУДПО ЛНР «РЦРО»	ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП», преподаватель	
1.2.2	ОДП.14 Информатика	Девяткина Татьяна Геннадиевна	ГОУ ВПО ЛНР «ЛГУ им. В. Даля», квалификация «бакалавр по компьютерным наукам»	специалист	17 лет	4 года		ГОУ ЛНР «Республиканс кий реабилитацион ный центр»,	договор

			ГОУ ВПО ЛНР «ЛНУ им. Т Шевченко, направление подготовки «Документоведение и архивоведение», квалификация «Магистр»					ассистент учителя	
1.3	ОДБ	Вариативная часть							
1.3.1	ОДБ.15 История ВОВ	Плотникова Ирина Викторовна, преподаватель	Ворошиловградский педагогический институт им. Т. Шевченко Специальность «история и педагогика», квалификация «учитель истории и обществоведения»	специалист высшей категории, преподаватель-методист	41 год	33 года	2020г., МОН ЛНР ГУ ДПО ЛНР «РЦРО»	ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП», преподаватель	
1.3.2	ОДБ.16 Мировая художественная культура	Шелегеда Тамила Александровна, преподаватель	Луганский государственный национальный университет им. Т. Шевченко, специальность «Украинский язык и литература», квалификация: учитель украинского языка и литературы и зарубежной литературы; Государственное учреждение ЛНР «Научно-методический центр развития	специалист высшей категории, преподаватель-методист	20 лет	20 лет	2021г., Институт профессионального развития ГОУ ВО ЛНР «ЛГПУ»	ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП», методист	

			образования ЛНР», 2016г., проф. переподготовка «Филология. Русский язык и литература»						
1.3.3	ОДБ.17 Деловой русский язык и культура речи	Меренкова Елена Валерьевна, преподаватель	ЛГПУ им. Т. Шевченко, специальность «Украинский язык и литература», квалификация «Учитель украинского языка и литературы и зарубежной литературы», ГОУ ВПО ЛНР «ЛГУ им. Т. Шевченко, направление подготовки «Управление учебными заведениями», квалификация «Руководитель предприятия, учреждения и организации (в сфере образования и производственного обучения)	специалист высшей категории, преподават ель- методист	28 лет	19 лет	2020г.МОН ЛНР ГУДПО ЛНР «РЦРО»	ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП», заместитель директора по УПР	
2.	ОП. 00	Общепрофессиональные дисциплины							
2.1.	ОП.01 Основы инженерной графики	Саух Людмила Сергеевна, преподаватель	ВНУ им. В. Даля, специальность «Прикладное материаловедение», квалификация: специалист	специалист высшей категории, преподават ель- методист	22 года	19 лет	2017г., ГУ ЛНР «НМЦРО ЛНР»	ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП», преподаватель	

			прикладного материаловедения						
2.2	ОП.02 Основы электротехники	Саух Людмила Сергеевна, преподаватель	ВНУ им. В. Даля, специальность «Прикладное материаловедение», квалификация: специалист прикладного материаловедения	специалист высшей категории, преподаватель-методист	22 года	19 лет	2017г., ГУ ЛНР «НМЦРО ЛНР»	ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП», преподаватель	
2.3	ОП.03 Основы материаловедения	Саух Людмила Сергеевна, преподаватель	ВНУ им. В. Даля, специальность «Прикладное материаловедение», квалификация: специалист прикладного материаловедения	специалист высшей категории, преподаватель-методист	22 года	19 лет	2017г., ГУ ЛНР «НМЦРО ЛНР»	ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП», преподаватель	
2.4	ОП.04 Допуски и технические измерения	Саух Людмила Сергеевна, преподаватель	ВНУ им. В. Даля, специальность «Прикладное материаловедение», квалификация: специалист прикладного материаловедения	специалист высшей категории, преподаватель-методист	22 года	19 лет	2017г., ГУ ЛНР «НМЦРО ЛНР»	ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП», преподаватель	
2.5	ОП.05 Основы экономики	Пилушенко Галина Михайловна	ВУЗ Киевский славистический университет, направление подготовки «Экономика и предприятие» квалификация	специалист высшей категории, старший преподаватель	40 лет	15 лет	2018г. МОН ЛНР ГУДПО ЛНР «РЦРО»	ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП», главный бухгалтер	

			«Бакалавр по финансам», ГОУ ВО ЛНР «ЛГУ им. В. Даля» направление подготовки «Профессиональное обучение (по отраслям), магистерская, квалификация «Магистр»						
2.6	ОП. 06 Безопасность жизнедеятельности	Булеков Александр Викторович, преподаватель	Харьковский институт летчиков (по программе Луганского ВАУШ), специальность «Штурманская тактическая авиация», квалификация «штурман-инженер»	специалист	24 года	8 лет		ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП», преподаватель	
3	П.00	Профессиональный цикл							
	ПМ.00	Профессиональные модули							
3.1.	ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварочных швов после сварки							
3.1.1	МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование	Волков Роман Евгеньевич, преподаватель	Луганский строительный техникум, специальность «строительство и эксплуатация строителств и сооружений», квалификация «техник-строитель» Донбасский государственный	бакалавр	19 лет	1 год		ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП», мастер производственного обучения	

			<p>технический университет, направление подготовки «строительство», квалификация «бакалавр по строительству», ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП» по программе «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» квалификация «сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 4 разряда, сварщик частично механизированной сварки плавлением 4 разряда, газосварщик 4 разряда»</p>						
3.1.2	МДК.01.02 Технология производства сварочных конструкций	Волков Роман Евгеньевич, преподаватель	<p>Луганский строительный техникум, специальность «строительство и эксплуатация строительных сооружений», квалификация «техник-строитель»</p>	бакалавр	19 лет	1 год		ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП», мастер производственного обучения	

			Донбасский государственный технический университет, направление подготовки «строительство», квалификация «бакалавр по строительству» ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП» по программе « Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» квалификация «сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 4 разряда, сварщик частично механизированной сварки плавлением 4 разряда, газосварщик 4 разряда»						
3.1.3	МДК 01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	Волков Роман Евгеньевич, преподаватель	Луганский строительный техникум, специальность «строительство и эксплуатация строительных сооружений»,	бакалавр	19 лет	1 год		ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП», мастер производственного обучения	

			<p>квалификация «техник-строитель» Донбасский государственный технический университет, направление подготовки «строительство», квалификация «бакалавр по строительству» ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП» по программе « Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» квалификация «сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 4 разряда, сварщик частично механизированной сварки плавлением 4 разряда, газосварщик 4 разряда</p>						
3.1.4	МДК 01.04 Контроль качества сварных соединений	Волков Роман Евгеньевич, преподаватель	<p>Луганский строительный техникум, специальность «строительство и эксплуатация строительных и</p>	бакалавр	19 лет	1 год		ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП», мастер производственного обучения	

			сооружений», квалификация «техник- строитель» Донбасский государственный технический университет, направление подготовки «строительство», квалификация «бакалавр по строительству» ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП» по программе « Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» квалификация « сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 4 разряда, сварщик частично механизированной сварки плавлением 4 разряда, газосварщик 4 разряда»						
3.1.5	УП.01 Учебная практика	Волков Роман Евгеньевич, мастер производственно го обучения	Луганский строительный техникум, специальность «строительство и эксплуатация		19 лет	1 год		ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП», мастер производствен ного обучения	

			<p>строительств и сооружений», квалификация «техник-строитель» Донбасский государственный технический университет, направление подготовки «строительство», квалификация «бакалавр по строительству» ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП» по программе « Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» квалификация «сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 4 разряда, сварщик частично механизированной сварки плавлением 4 разряда, газосварщик 4 разряда»</p>						
3.1.6	ПП.01 Производственная практика	Волков Роман Евгеньевич, мастер производственного обучения	Луганский строительный техникум, специальность «строительство и	бакалавр	19 лет	1 год		ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП», мастер	

			<p>эксплуатация строительств и сооружений», квалификация «техник- строитель» Донбасский государственный технический университет, направление подготовки «строительство», квалификация «бакалавр по строительству» ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП» по программе « Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» квалификация « сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 4 разряда, сварщик частично механизированной сварки плавлением 4 разряда, газосварщик 4 разряда»</p>					производствен ного обучения	
3.2	ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящим покрытым электродом								

3.2.1	МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	Бородаенко Виктор Викторович, преподаватель	ПТУ №26 г. Луганска, профессия «машинист экскаваторов одноковшовых с получением общего среднего образования», квалификация «машинист экскаваторов одноковшовых четвертого разряда», ГОУ ВПО ЛНР «Луганский национальный университет имени Владимира Даля», профессиональное обучение по отраслям, магистерская программа «Инновационные педагогические технологии в профессиональном образовании», квалификация «магистр», ГОУ культуры «Луганская государственная академия культуры и искусств имени М. Матусовского», специальность «Менеджмент	специалист второй категории	22 года	3 года	2020 г., ГУ ДПО ЛНР «РЦРО»	ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП», заведующий учебно- производствен ной мастерской автомехаников	
-------	--	--	---	-----------------------------------	---------	--------	----------------------------------	--	--

			<p>организаций и администрирование (по видам экономической деятельности), квалификация «специалист по менеджменту и администрированию, менеджер организации», направление подготовки «Социально-культурная деятельность», квалификация «Магистр», ФГБОУ ВО «Краснодарский государственный институт культуры», специальность «Менеджмент организации», квалификация «Менеджер»</p>						
3.2.2	УП.02 Учебная практика	Волков Роман Евгеньевич, мастер производственного обучения	<p>Луганский строительный техникум, специальность «строительство и эксплуатация строителств и сооружений», квалификация «техник-строитель»</p>	бакалавр	19 лет	1 год		ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП», мастер производственного обучения	

			Донбасский государственный технический университет, направление подготовки «строительство», квалификация «бакалавр по строительству» ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП» по программе « Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» квалификация «сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 4 разряда, сварщик частично механизированной сварки плавлением 4 разряда, газосварщик 4 разряда»						
3.2.3	ПП.02 Производственная практика	Волков Роман Евгеньевич, мастер производственного обучения	Луганский строительный техникум, специальность «строительство и эксплуатация строительных сооружений»,		19 лет	1 год		ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП», мастер производственного обучения	

			<p>квалификация «техник-строитель» Донбасский государственный технический университет, направление подготовки «строительство», квалификация «бакалавр по строительству» ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП» по программе «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» квалификация «сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 4 разряда, сварщик частично механизированной сварки плавлением 4 разряда, газосварщик 4 разряда»</p>						
3.3	ПМ.03 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе								
3.3.1	МДК.03.01 Техника и технология ручной дуговой	Волков Роман Евгеньевич, преподаватель	Луганский строительный техникум, специальность	бакалавр	19 лет	1 год		ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП», мастер	

	сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе		«строительство и эксплуатация и строительств сооружений», квалификация «техник-строитель» Донбасский государственный технический университет, направление подготовки «строительство», квалификация «бакалавр по строительству» ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП» по программе « Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» квалификация «сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 4 разряда, сварщик частично механизированной сварки плавлением 4 разряда, газосварщик 4 разряда»					производственного обучения	
3.4.	ПМ.04 Частично-механизированная сварка (наплавка) плавлением								

3.4.1	МДК.04.01 Техника и технология частично механизованн ой сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	Бородаенко Виктор Викторович, преподаватель	ПТУ №26 г. Луганска, профессия «машинист экскаваторов одноковшовых с получением общего среднего образования», квалификация «машинист экскаваторов одноковшовых четвертого разряда», ГОУ ВПО ЛНР «Луганский национальный университет имени Владимира Даля», профессиональное обучение по отраслям, магистерская программа «Инновационные педагогические технологии в профессиональном образовании», квалификация «магистр», ГОУ культуры «Луганская государственная академия культуры и искусств имени М. Матусовского», специальность «Менеджмент	специалист второй категории	22 года	3 года	2020 г., ГУ ДПО ЛНР «РЦРО»	ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП», заведующий учебно- производствен ной мастерской автомехаников	
-------	--	--	---	-----------------------------------	---------	--------	----------------------------------	--	--

			<p>организаций и администрирование (по видам экономической деятельности), квалификация «специалист по менеджменту и администрированию, менеджер организации», направление подготовки «Социально-культурная деятельность», квалификация «Магистр», ФГБОУ ВО «Краснодарский государственный институт культуры», специальность «Менеджмент организации», квалификация «Менеджер»</p>						
3.4.2	УП.04 Учебная практика	Волков Роман Евгеньевич, мастер производственного обучения	<p>Луганский строительный техникум, специальность «строительство и эксплуатация строительных сооружений», квалификация «техник-строитель»</p>		19 лет	1 год		ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП», мастер производственного обучения	

			Донбасский государственный технический университет, направление подготовки «строительство», квалификация «бакалавр по строительству» ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП» по программе « Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» квалификация «сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 4 разряда, сварщик частично механизированной сварки плавлением 4 разряда, газосварщик 4 разряда»						
3.4.3	ПП.04 Производственная практика	Волков Роман Евгеньевич, мастер производственного обучения	Луганский строительный техникум, специальность «строительство и эксплуатация строительных сооружений»,	бакалавр	19 лет	1 год		ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП», мастер производственного обучения	

			<p>квалификация «техник-строитель» Донбасский государственный технический университет, направление подготовки «строительство», квалификация «бакалавр по строительству» ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП» по программе « Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» квалификация «сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 4 разряда, сварщик частично механизированной сварки плавлением 4 разряда, газосварщик 4 разряда»</p>						
3.5	ПМ.05 Газовая сварка (наплавка)								
3.5.1	МДК.05.01 Техника и технология газовой сварки (наплавки)	Волков Роман Евгеньевич, преподаватель	Луганский строительный техникум, специальность «строительство и эксплуатация	бакалавр	19 лет	1 год		ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП», мастер производственного обучения	

			<p>строительств и сооружений», квалификация «техник-строитель» Донбасский государственный технический университет, направление подготовки «строительство», квалификация «бакалавр по строительству» ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП» по программе « Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» квалификация «сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 4 разряда, сварщик частично механизированной сварки плавлением 4 разряда, газосварщик 4 разряда»</p>						
3.5.2	УП.05 Учебная практика	Волков Роман Евгеньевич, мастер производственного обучения	Луганский строительный техникум, специальность «строительство и	бакалавр	19 лет	1 год		ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП», мастер	

			эксплуатация строительств и сооружений», квалификация «техник- строитель» Донбасский государственный технический университет, направление подготовки «строительство», квалификация «бакалавр по строительству» ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП» по программе « Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» квалификация « сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 4 разряда, сварщик частично механизированной сварки плавлением 4 разряда, газосварщик 4 разряда»					производствен ного обучения	
3.5.3	ПП.05 Производствен ная практика	Волков Роман Евгеньевич, мастер	Луганский строительный техникум, специальность	бакалавр	19 лет	1 год		ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП», мастер	

		производственно го обучения	«строительство и эксплуатация строительств и сооружений», квалификация «техник- строитель» Донбасский государственный технический университет, направление подготовки «строительство», квалификация «бакалавр по строительству» ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП» по программе « Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» квалификация « сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 4 разряда, сварщик частично механизированной сварки плавлением 4 разряда, газосварщик 4 разряда»					производствен ного обучения	
3.6.	ПМ.06 Термитная сварка								

3.6.1	МДК.06.01 Техника и технология термитной сварки	Волков Роман Евгеньевич, преподаватель	Луганский строительный техникум, специальность «строительство и эксплуатация строительных сооружений», квалификация «техник-строитель» Донбасский государственный технический университет, направление подготовки «строительство», квалификация «бакалавр по строительству» ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП» по программе «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» квалификация «сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 4 разряда, сварщик частично механизированной сварки плавлением 4	бакалавр	19 лет	1 год		ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП», мастер производственного обучения	
-------	--	--	--	----------	--------	-------	--	---	--

			разряда, газосварщик 4 разряда»						
3.7.	ПМ.07 Сварка ручным способом с внешним источником нагрева деталей из полимерных материалов								
3.7.1	МДК.07.01 Техника и технология сварки ручным способом с внешним источником нагрева деталей из полимерных материалов	Волков Роман Евгеньевич, преподаватель	Луганский строительный техникум, специальность «строительство и эксплуатация строительств и сооружений», квалификация «техник- строитель» Донбасский государственный технический университет, направление подготовки «строительство», квалификация «бакалавр по строительству» ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП» по программе « Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» квалификация « сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым	бакалавр	19 лет	1 год		ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП», мастер производствен ного обучения	

			электродом 4 разряда, сварщик частично механизированной сварки плавлением 4 разряда, газосварщик 4 разряда»						
4	ФК.00 Физическая культура	Кудинов Игорь Николаевич, преподаватель	ЛНУ им. Т. Шевченко, специальность «Физическая реабилитация», квалификация: магистр по физической реабилитации, преподавателя	специалист второй категории		6 лет	2020г., МОН ЛНР ГУДПО ЛНР «РЦРО	ГБОУ СПО ЛНР «ЛКИТП» преподаватель	

5.2. Информационное и библиотечное обеспечение ППКРС
 Основные и дополнительные издания учебной литературы

№ п/п	Наименование дисциплины, МДК	Основные издания учебной литературы	Дополнительные издания учебной литературы
1.	ОДБ. 01 Русский язык	<p>1. Ижакевич Г.П., Кононенко В.И. Русский язык: Учеб. пособие. – К.: Образование, 1993. – 255 с.</p> <p>2. Русский язык и литература. Русский язык. 10 – 11 классы: учеб. для общеобразоват. организаций: базовый уровень / А.И. Власенков, Л.М. Рыбченкова. – М.: Просвещение, 2016.</p> <p>3. Русский язык. Учеб. пособие. – М.: Высш. шк., 1987. – 399 с.</p>	<p>1. Богданова Г.А. Опрос на уроках русского языка. – М.: Просвещение, 1989. – 144 с.</p> <p>2. Валгина Н.С. и др. Сборник упражнений по русскому языку (орфография и пунктуация): Учеб. пособие. – М.: Высш. шк., 1986. – 207 с.</p> <p>3. Дидактический материал. Живопись на уроках русского языка. Лексика. Морфология. Синтаксис. / Сост. – Драгунова Н.П., Филимонова Т.Л. – Артемовск, 2016, утвержденные на заседании МКОД (протокол №1 от 31.08.2018)</p> <p>4. Егорова Н.В. Поурочные разработки по русскому языку. 10 класс. – М.: ВАКО, 2018, утвержденные на заседании МКОД (протокол №1 от 31.08.2018)</p> <p>5. Егорова Н.В. Поурочные разработки по русскому языку. 11 класс. – М.: ВАКО, 2017, утвержденные на заседании МКОД (протокол №1 от 31.08.2018)</p> <p>6. Пашковская Н.А. Русский язык: Учебник для 10-11 кл. – К.: «Образование», 2006. – 206 с.</p> <p>7. Тарко Г.Н., Гурин Ф.В. Сборник текстов и упражнений по русскому</p>

			<p>языку. – М.: Рус. яз., 1987, 139 с.</p> <p>8. Ушаков Н.Н., Суворова Г.И. Внеурочная работа по русскому языку: Пособие для учителя. – М.: Просвещение, 1985. – 175 с.</p>
2.	ОДБ.02 Литература	<p>1. Русский язык и литература. Литература. 10 класс. Учеб. для общеобразоват. организаций. Базовый уровень. В 2 ч. Ч. 1 / Ю.В. Лебедев. – М.: Просвещение, 2016.</p> <p>2. Русский язык и литература. Литература. 10 класс. Учеб. для общеобразоват. организаций. Базовый уровень. В 2 ч. Ч. 2 / Ю.В. Лебедев. – М.: Просвещение, 2017.</p> <p>3. Русский язык и литература. Литература. 11 класс. Учеб. для общеобразоват. организаций. Базовый уровень. В 2 ч. Ч. 1 / О.Н. Михайлов, И.О. Шайтанов, В.А. Чалмаев и др.; под ред. В.П. Журавлева. – М.: Просвещение, 2016.</p> <p>4. Русский язык и литература. Литература. 11 класс. Учеб. для общеобразоват. организаций. Базовый уровень. В 2 ч. Ч. 2 / О.Н. Михайлов, И.О. Шайтанов, В.А. Чалмаев и др.; под ред. В.П. Журавлева. – М.: Просвещение, 2017.</p> <p>5. Кузнецова С.В., Ревякина И.А. Современная русская советская литература 60-80-х годов. Учебное пособие 10 класс. – М.: Просвещение, 1984. – 432 с.</p>	<p>1. Золотарева И.В., Михайлова Т.И. Поурочные разработки по литературе, 10 класс, II полугодие. – М.: ВАКО, 2018, утвержденные на заседании МКОД (протокол №1 от 31.08.2018)</p> <p>2. Егорова Н.В. Поурочные разработки по русской литературе XX века. 11 класс, I полугодие. – М.: ВАКО, 2017, утвержденные на заседании МКОД (протокол №1 от 31.08.2018)</p> <p>3. Егорова Н.В. Поурочные разработки по русской литературе XX века. 11 класс, II полугодие. – М.: ВАКО, 2017, утвержденные на заседании МКОД (протокол №1 от 31.08.2018)</p> <p>4. Исаева Е.А. Литература (русская и мировая): учеб. для 10 кл. общеобразоват. учеб. заведений. – Запорожье: Премьер, 2010. – 368 с.</p> <p>5. Литература XIX века в вопросах и заданиях. / Сост. – Бергер С.Г. – Симферополь, 2015, утвержденные на заседании МКОД (протокол №1 от 31.08.2018)</p> <p>6. Литература. 10 класс: Хрестоматия – справочник/ Сост. Т.А. Шеховцова, А.И. Лагунов,</p>

			<p>Л.А. Скубачевская. – Харьков, 2010. – 672 с.</p> <p>7. Литература: Хрестоматия для 10 кл. / Сост. М.В. Теплинский, Ю.И. Султанов. – К.: Ирпине, 2007. – 544 с.</p> <p>8. Литература: Учебник для 11 кл. – К.: Образование, 2002. – 415 с.</p> <p>9. Литература XX век: 11 кл.: Хрестоматия. Учеб. пособие. – К.: Образование, – 1995. – 592 с.</p> <p>10. Семенов А.Н. Русская литература в вопросах и заданиях XVIII-XIX век: 9-10 класс: Пособие для учителя. М. – ВЛАДОС, 2016 – 304 с., утвержденные на заседании МКОД (протокол №1 от 31.08.2018)</p> <p>11. Теплинский М.В., Султанов Ю.И. Литература 10 класс: Учебник. – К.: Ирпине: ВТФ «Перун», 2005. – 528 с.</p> <p>12. Фогельсон И.А. Литература учит. Книга для учащихся. – М.: Просвещение, 1990. – 207 с.</p>
3.	ОДБ. 03 Иностранный язык	<p>1. Английский язык. 10 класс: Учеб. для общеобразоват. организаций: базовый уровень/ [О.В. Афанасьева, Д. Дули, И.В. Михеева и др.]. – М.: Express Publishing: Просвещение, 2016. – 244 с.</p> <p>2. Английский язык. 11 класс: Учеб. для общеобразоват. организаций: базовый уровень/ [О.В. Афанасьева, Д. Дули, И.В. Михеева и др.]. – М.: Express Publishing: Просвещение, 2016.</p>	<p>1. Английский язык для общения: Учебник. – К.: Образование, 2006. – 320 с.</p> <p>2. Песочин А.А., Юрчук П.С. Английский для деловых людей: Учебное пособие. – Харьков: Консум, 2002. – 336 с.</p> <p>3. Верещагина И.Н. Грамматика английского языка, М: Просвещение, 2013, утвержденные на заседании МКОД (протокол №1 от 31.08.2018)</p> <p>4. Карпюк О.Д. Английский язык:</p>

			Учебник 11 кл. – Т.: Изд. «Астон», 2011. – 296 с. 5. Несвит А.М. Английский язык: Учебник 10 кл. – К.: Генеза, 2010. – 304 с.
4.	ОДБ.04 История	<p>1. Уколова В. И., Ревякин А. В. История. Всеобщая история. 10 класс: Учеб. для общеобразоват. организаций. Базовый уровень / В. И. Уколова, А. В. Ревякин; под ред. А. О. Чубарьяна. – 3 – е изд. – М.: Просвещение, 2016. – 351 с.</p> <p>2. Улунян А. А. История Всеобщая история. 11 класс: учеб. для общеобразоват. организаций: Базовый уровень / А. А. Улунян, Е. Ю. Сергеев; под ред. А. О. Чубарьяна. – 3-е изд.; - испр. – М.: Просвещение, 2016. – 287с.</p> <p>3. История России. 10 класс. Учеб. для общеобразоват. организаций. В 3 ч. Ч.1 / [М.М. Горинов, А.А. Данилов, М.Ю. Моруков и др.]. – М.: Просвещение, 2016. – 175 с.</p> <p>4. История России. 10 класс. Учеб. для общеобразоват. организаций. В 3 ч. Ч.2 / [М.М. Горинов, А.А. Данилов, М.Ю. Моруков и др.]. – М.: Просвещение, 2017. – 176 с.</p> <p>5. История России. 10 класс. Учеб. для общеобразоват. организаций. В 3 ч. Ч.3 / [М.М. Горинов, А.А. Данилов, М.Ю. Моруков и др.]. – М.: Просвещение, 2017. – 159 с.</p>	<p>1. Загладин Н.В., Петров Ю.А. История (базовый уровень). 11 класс. – М., 2015, утвержденные на заседании МКОД (протокол №1 от 31.08.2018)</p> <p>2. Сахаров А.Н., Загладин Н.В. История (базовый уровень). 10 класс. – М., 2015, утвержденные на заседании МКОД (протокол №1 от 31.08.2018)</p>
5.	ОДБ. 05 Обществознание (включая экономику и право)	<p>1. Автономов В.С. Экономика. Базовый курс. 10—11 классы. — М., 2010.</p> <p>2. Борисов Е.Ф. Основы экономики: учебник и практикум для студ. учреждений сред. проф. образования. — М., 2014.</p> <p>3. Гомола А.И., Керилова В.Е., Жанин П.А. Экономика для профессий и специальностей</p>	<p>1. Баранов П.А. Обществознание в таблицах и схемах. 10-11 кл. – М.: АСТ, 2011 г., утвержденные на заседании МКОД (протокол №1 от 31.08.2018)</p> <p>2. Боголюбов Л.Н., Обществознание. 10 класс. – М.: Издательство</p>

		<p>социально-экономического профиля: Учебник для студ. Учреждений СПО. – М., 2014.</p> <p>4. Канченко Т.В., Панченко М.П. Основы экономики: Учебник. -К.: Высш. шк., 2003. - 320с.</p> <p>5. Обществознание. 10 класс: Учебник для общеобразовательных организаций: Базовый уровень/ [Л.Н. Боголюбов, Ю.И. Аверьянов, А.В. Белявский и др.]. – М.: Просвещение, 2016. – 350 с.</p> <p>6. Обществознание. 11 класс: Учебник для общеобразовательных организаций: Базовый уровень/ [Л.Н. Боголюбов, Ю.И. Аверьянов, А.В. Белявский и др.]. – М.: Просвещение, 2016. – 350 с.</p> <p>Право. Учебник для 10 кл. / под. ред. Л.Н. Боголюбова. – М.: Просвещение, 2011. – 290 с.</p> <p>7. Право. Учебник для 10-11 кл. – М.: Дрофа, 2016. – 447 с.</p> <p>8. Яковлев А. И. Основы правоведения. Учебник для учащихся НПО. – М., 2007.</p>	<p>«Просвещение», 2014. – 352 с.: ил. (Протокол № 1 заседания МКОД от 31.08.2018 г.)</p> <p>3. Боголюбов Л.Н. Обществознание. 11класс. – М.: Издательство «Просвещение», 2014. – 336 с.: ил. (Протокол № 1 заседания МКОД от 31.08.2018 г.)</p> <p>4. Брант М.Ю. Обществознание. Понятия и термины. Справочник. – М.: Экзамен, 2013 г., утвержденные на заседании МКОД (протокол №1 от 31.08.2018)</p> <p>5. Грязнова А.Г., Думная Н.Н., Караманова О.В. и др. Экономика: Учебник. – М.: 2014, утвержденный на заседании МКОД (Протокол № 1 от 31.08.2018 г.)</p> <p>6. Международная защита прав и свобод человека. – М., 2007., утверждено на заседании МКОД (Протокол № 1 от 31. 08. 2018 г.).</p> <p>7. Степанько С.Н. Поурочные разработки по обществознанию. – Волгоград, 2007 г., утвержденные на заседании МКОД (протокол №1 от 31.08.2018)</p> <p>8. Юридическая энциклопедия. / Под ред. Ю. М. Тихомирова. – М., 2007., утвержденная на заседании МКОД (Протокол № 1 от 31. 08. 2018 г.).</p>
6.	ОДБ. 06 Химия	<p>1. Рудзитис Г. Е. Химия. 10 класс: учеб. для общеобразоват. организаций: базовый уровень / Г. Е. Рудзитис, Ф. Г. Фельдман. – 3-</p>	<p>1. Егоров А.С., Шацкая К.П. и др. Химия. Пособие-репетитор для поступающих в вузы, 5-е изд. — Ростов н/Д.: Феникс, 2003. — 768 с.,</p>

		<p>е изд. – М.: Просвещение, 2017. – 224 с.: ил.</p> <p>2. Рудзитис Г. Е. Химия. 11 класс: учеб. для общеобразоват. организаций: базовый уровень / Г. Е. Рудзитис, Ф. Г. Фельдман. – 3-е изд. – М.: Просвещение, 2017. – 223 с.: ил.</p>	<p>утвержденное на заседании МКОД (протокол №1 от 31.08.2018)</p> <p>2. Инструкции к выполнению лабораторных работ по химии, утвержденные на заседании МКОД (Протокол № 1 от 31. 08. 2018 г.).</p>
7.	ОДБ.07 Биология	<p>1. Биология. 10 класс: учеб. для общеобразоват. организаций: базовый уровень/ [Д. К. Беляев, Г. М. Дымшиц, Л. Н. Кузнецова и др.]; под ред. Д. К. Беляева и Г. М. Дымшица. 3-е изд. – М.: Просвещение, 2016. – 223 с.: ил.</p> <p>2. Биология. 11 класс: учеб. для общеобразоват. организаций: базовый уровень / [Д. К. Беляев, П. М. Бородин, Г. М. Дымшиц и др.]; под ред. Д. К. Беляева и Г. М. Дымшица. 3-е изд. – М.: Просвещение, 2016. – 224 с.: ил.</p>	
8.	ОДБ. 08 ОБЖ	<p>1. Смирнов А. Т. Основы безопасности жизнедеятельности: 10 класс. Учеб для общеобразовательных организаций / А. Т. Смирнов, Б. О. Хренников; под ред. А. Т. Смирнова. – М.: Просвещение, 2014.</p> <p>2. Смирнов А. Т. Основы безопасности жизнедеятельности: 11 класс. Учеб для общеобразовательных организаций / А. Т. Смирнов, Б. О. Хренников; под ред. А. Т. Смирнова – М.: Просвещение, 2014.</p>	<p>1. Косолапова Н. В., Прокопенко Н. А. Основы безопасности жизнедеятельности: электронный учебник для СПО. – М; 2015, утвержденный на заседании МКОД (протокол № 1 от 31.08.2018).</p> <p>2. Косолапова Н. В., Прокопенко Н. А., Побежимова Е. Л. Безопасность жизнедеятельности: электронный учебно-методический комплекс для учреждений СПО. – М., 2014., утвержденные на заседании МКОД (протокол №1 от 31.08.2018)</p> <p>3. Смирнов А. Т. Основы безопасности жизнедеятельности:</p>

			основы медицинских знаний и здорового образа жизни: 10-11 классы: учеб. для общеобразовательных организаций / А. Т. Смирнов, Б. О. Хренников; под ред. А. Т. Смирнова. – М.: Просвещение, 2014.
9.	ОДБ. 09 Физическая культура	<p>1. Барчуков И. С. Теория и методика физического воспитания и спорта: учебник / под общ.ред. Г. В. Барчуковой. – М., 2011.</p> <p>2. Баскетбол: Теория и методика обучения: учеб. пособие для студ. высш. учеб. заведений /Д. И. Нестеровский. – 3-е изд., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2007. – 336 с.</p> <p>3. Бишаева А. А. Физическая культура: учебник для студ. учреждений сред.проф. образования. – М., 2014.</p> <p>4. Волейбол: Учебник для высших учебных заведений физической культуры. Под редакцией Беляева А. В., Савина М.В., – М.: «Физкультура, образование, наука», 2000. – 368 с.</p> <p>5. Н. Вяткина и др.; Под ред. Б. А. Ашмарина. – М.: Просвещение, 1990. – 287с.</p> <p>6. Легкая атлетика: учебник / М.Е. Кобринский [и др.]; под общ. ред. М.Е. Кобринского, Т.П. Юшкевича, А.Н. Конникова. – Мн.: Тесей, 2005. – 336с.</p> <p>7. Теория и методики физического воспитания: Учеб. для студентов фак. физ. культуры пед. ин-тов по спец. 03.03 «Физ. культура» / Б. А. Ашмарин, Ю. А. Виноградов, З.Н. Вяткина и др., Под ред. Б.А. Ашмарина. – М.: Просвещение, 1990. – 287 с.</p>	
10.	ОДБ. 10 География	1.Максаковский В.П. География. 10-11 классы: учеб. для общеобразоват. организаций: базовый уровень	1. Комплект контурных карт, утвержденный на заседании МКОД

		/ В.П. Максаковский. – 26-е изд. – М.: Просвещение, 2017. – 416 с.: ил., карт.	(протокол №1 от 31.08.2018) 2. Рабочая тетрадь: В.П. Максаковский География. Рабочая тетрадь. 10 класс: пособие для учащихся общеобразовательных учреждений. Базовый уровень. - 14-е издание. М.: «Просвещение», 2018. 3. Раздаточный материал в схемах и таблицах по географии, утвержденные на заседании МКОД (протокол №1 от 31.08.2018)
11.	ОДБ. 11 Экология	1. Чернова Н.М. Основы экологии: Учебник для 10-11 кл./ Н.М. Чернова, В.М. Ганушин, В.М. Константинов. – М.: Дрофа, 2002. – 304 с.	1. Методические указания по выполнению практических работ по экологии, утвержденные на заседании МКОД (протокол №1 от 31.08.2018) 2. Чернова Н.М., Былова А.М. Экология: Учебное пособие. – М.: Просвещение, 1988. – 272 с.
12.	ОДБ. 12 Математика: алгебра и начало математического анализа; геометрия	1. Математика: алгебра и начала математического анализа, геометрия. Алгебра и начала математического анализа. 10-11 классы: учеб. для общеобразоват. организаций: базовый и углуб. уровни / [Ш.А. Алимов, Ю.М. Колягин, М.В. Ткачева и др.]. – 3-е изд. – М.: Просвещение, 2016. – 463 с. 2. Математика: алгебра и начала математического анализа, геометрия. Геометрия. 10 – 11 классы: учеб. для общеобразоват. организаций: базовый и углуб. уровни / [Л.С. Атанасян, В.Ф. Бутузов, С.Б. Кадомцев и др.]. – 3-е изд. – М.: Просвещение, 2016. – 255 с.	1. Карп А.П. Сборник задач по алгебре и началам анализа: Учеб. пособие для учащихся шк. – М.: Просвещение, 1995. – 176 с., утвержденные на заседании МКОД (протокол №1 от 31.08.2018) 2. Сборник задач по математике для поступающих во втузы / В.К. Егерев, В.В. Зайцев, Б.А. Кордемский и др. Под ред. М.И. Сканди. – 6-е изд. – М.: ООО «Издательство «Мир и образование»: ООО «Издательство «ОНИКС-ЛИТ», 2013. – 608 с., утвержденные на заседании МКОД (протокол №1 от 31.08.2018)

13.	ОДБ. 13 Физика	<p>1. Мякишев Г. Я. Физика. 10 класс: учеб. Для общеобразоват. организаций: базовый уровень/ Г. Я. Мякишев, Б. Б. Буховцев, Н. Н. Сотский; под ред. Н. А. Парфентьевой. – 2-е изд. – М.: Просвещение, 2016. – 416 с.: Ил. – (Классический курс).</p> <p>2. Мякишев Г. Я. Физика. 11 класс: учеб. для общеобразоват. организаций: базовый уровень / Г. Я. Мякишев, Б. Б. Буховцев, Н. Н. Сотский; под ред. Н. А. Парфентьевой. – 3-е изд. – М.: Просвещение, 2016. – 416 с.: Ил. – (Классический курс).</p>	<p>1. ОГЭ. Физика: тематические и типовые экзаменационные варианты: 30 вариантов / под ред. Е. Е. Камзеевой. – М.: Издательство «Национальное образование», 2016. – 208 с.: ил. – (ОГЭ.ФИПИ - школе), утвержденные на заседании МКОД (протокол №1 от 31.08.2018)</p> <p>2. Палтышев Н.Н. Как готовиться к выпускному экзамену по физике: Пособие для учащихся. – М.: Высшая школа, 1986. – 80 с.</p> <p>3.Рымкевич А.П. Сборник задач по физике для 9-11 классов. – М.: Консул, 1998. – 224 с.</p> <p>4. Ханнанов Н. К. Физика. Решение заданий повышенного и высокого уровней сложности. Как получить максимальный балл на ЕГЭ. Учебное пособие. / Н.К. Ханнанов. – М.: Интеллект-Центр, 2015. – 216 с., утвержденные на заседании МКОД (протокол №1 от 31.08.2018)</p>
14.	ОДБ. Информатика 14	<p>1. Гейн А.Г. Информатика 10 кл. - М: Просвещение, 2014.</p> <p>2. Гейн А.Г. Информатика 11кл. – М: Просвещение, 2014.</p> <p>3. Семакин И.Г. Информатика. 10 класс. Базовый уровень: Учебник/ И.Г. Семакин, Е.К. Хеннер, Т.Ю. Шеина. – М.: БИНОМ. Лаборатория знаний, 2016. – 264 с.</p> <p>4. Семакин И.Г. Информатика. 11 класс. Базовый уровень: Учебник/ И.Г. Семакин, Е.К. Хеннер, Т.Ю. Шеина. – М.: БИНОМ. Лаборатория знаний, 2017. – 264 с.</p>	<p>1. Информатика. Курс лекций. Учебное пособие/ Е.Л. Федотова, А.А. Федотов. – М.: ИД ФОРУМ: ИНФРА-М, 2015, утвержденные на заседании МКОД (протокол №1 от 31.08.2018)</p> <p>2. Плотникова Н.Г. Информатика и ИКТ для профобразования. Учебное пособие М.: ИЦ РИОРМ: НИЦ ИНФРА.- М., 2014., утвержденные на заседании МКОД</p>

			(протокол №1 от 31.08.2018)
15.	ОДБ.15 История ВОВ	1. История России. 10 класс. Учеб. для общеобразоват. организаций. В 3 ч. Ч.2 / [М.М. Горинов, А.А. Данилов, М.Ю. Моруков и др.]. – М.: Просвещение, 2017. – 176 с.	1. Артемов В.В., Лубченков Ю.Н. История для профессий и специальностей технического, естественно-научного, социально-экономического профилей: 2ч.: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования — М., 2012, утвержденный на заседании МКОД (протокол №1 от 31.08.2018) История Луганского края: Учебное пособие.- Луганск: Альма-матер, 2003.- 432с.
16.	ОДБ. 16 Мировая художественная культура	1. Манин Ю.В., Зайцев В.А., Сибукалова О.В., Олесина Е.П. Мировая художественная культура. XX век. – СПб.: Питер, 2008.-464с.	
17.	ОДБ. 17 Деловой русский язык и культура речи	1. Введенская Л.А., Павлова Л.Г., Кашаева Е.Ю. Русский язык и культура речи: учебное пособие для вузов – Ростов н\Д.: изд-во Феникс, 2014. 2. Сологуб О.Л. Делопроизводство: Составление, редактирование и обработка документов: учебное пособие. - М.: Омега-Л, 2011.	1. Корнеев И.К. Деловая переписка и образцы документов. // И.К. Корнеев, А.В. Пшенко – М.: Проспект, 2009. 2. Культура устной и письменной речи делового человека. Справочник. Практикум. – М.: Финта: Наука, 2013. 3. Русский язык и литература. Русский язык. 10 – 11 классы: учеб. для общеобразоват. организаций: базовый уровень / А.И. Власенков, Л.М. Рыбченкова. – М.: Просвещение, 2016.
18.	ОП.01 Основы инженерной графики	1. Головчук А.Ф., Кепко О.И., Чумак Н.М. Инженерная и компьютерная графика: Учебное пособие. – К.: Центр учебной литературы, 2010. – 160 с.	
19.	ОП.02 Основы электротехники	1. Евдокимов Ф.Е. Общая электротехника: Учебник. – М.: Высш. шк., 1987. – 352 с.	1. Анисимов Н.В. электротехника с основами промышленной

		2. Электротехника: Учебник/А.Я. Шихин, Н.М. Белоусова, Ю.Х. Поляков, и др. – М.: Высш. шк.; 1991. – 336 с.	электроники: Лабораторный практикум: учебное пособие. – К.: Высш. шк., 1997. – 160 с. 2. Белоусова Н.М., Толчеев О.В. Преподавание электротехники: Пособие. – М.: Высш. шк., 1988. – 191 с. 3. Задачник по электротехнике: Учеб. пособие/ Л.Н. Новиков, В.Я. Кауфман и др. – М.: Высш. шк., 1992. – 336 с.
20.	ОП. 03 Основы материаловедения	1. Золоторевский В.С. Механические свойства металлов: Учебник. 2-е изд.: Металлургия, 1983. – 352 с. 2. Материаловедение: Учебник. – 2-е изд., испр. и доп. – М.: Машиностроение, 1986. – 384 с. 3. Технология металлов и конструкционные материалы: Учебник/ Б.А. Кузьмин, Ю.Е. Абраменко, В.К. Ефремов и др. – М.: Машиностроение, 1981. – 351 с. 4. Чумак Н.Г. Материалы и технология машиностроения: Учебник. -2-е изд., перераб. и доп. М.: Машиностроение. 1979.-158с.	1. Материаловедение и обработка металлов (в вопросах и ответах): Учебник/ С.Е. Кондратюк, М.В. Киндрачук и др. – К.: Виктория, 2000. – 372 с. 2. Сварка в машиностроении: справочник в 4-х т. /Редкол.: Г.А. Николаев (пред.) и др. – М.: Машиностроение, - 1978. – 504 с.
21.	ОП.04 Допуски и технические измерения	1. Журавлев А.Н. Допуски и технические измерения: Учебник. - 6-е изд., перераб. и доп.- Киев, 1979. -248с. 2. Левадный В.С. Сварочные работы. - ООО «Аделант», 2002. - 448с.	1. Берков В.И. Технические измерения (альбом): Учеб. пособие. – 3-е изд.; перераб. и доп. – М., Высш. шк., 1983. – 144 с. 2. Допуски и технические измерения: Карточки опроса / Г.И., Зухер. – К.: Высш. шк. Главное изд-во, 1987. – 77 с. 3. Якушев А.И. и др. Взаимозаменяемость, стандартизация и технические измерения: Учебник. – М.: Машиностроение, 1987. – 352 с.
22.	ОП.05 Основы экономики	1. Канченко Т.В., Панченко М.П. Основы экономики:	1. Борисов Е.Ф. Основы экономики: учебник и

		Учебник. - К.: Высш. шк., 2003. – 320 с. 2. Ковальчук Г.А. и др. Экономика: Учебник. – К.: Арка, 2003. – 384 с.	практикум для студ. учреждений сред.проф. образования. — М., 2014. 2. Грязнова А.Г., Думная Н.Н., Караманова О.В. и др. Экономика: Учебник. – М.: 2014, утвержденный на заседании МКОД (Протокол № 1 от 31.08.2018 г.)
23.	ОП.06 Безопасность жизнедеятельности	1. Безопасность жизнедеятельности: Учебное пособие/ Березуцкий В.В., Васьюковец Л.А., Вершинина Н.П. и др. – Х.: Факт, 2005. - 384 с. 2. Смирнов А.Т. Основы безопасности жизнедеятельности 10 класс: Учебник. – М.: Просвещение, 2017. – 351 с. 3. Смирнов А.Т. Основы безопасности жизнедеятельности 11 класс: Учебник. – М.: Просвещение, 2017. – 320 с.	1. Косолапова Н. В., Прокопенко Н. А., Побежимова Е. Л. Безопасность жизнедеятельности: электронный учебно-методический комплекс для учреждений СПО. – М., 2014., утвержденные на заседании МКОД (протокол №1 от 31.08.2018)
24.	МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование	1. Блинов А.Н., Лялин К.В. Организация и производство сварочно-монтажных работ: Учебник. – М.: Стройиздат, 1988. – 383 с. 2. Геворкян В.Г. Основы сварочного дела: Учебник. – М.: Высш. шк., 1979. – 2007 с. 3. Левадный В.С. Сварочные работы. - ООО «Аделант», 2002. - 448с. 4. Малаховский В.А. Руководство для обучения газосварщика и газорезчика. - М.: Высш.шк., 1990. - 303с. 5. Навроцкий А.Г. Сварочные работы. Все виды сварки. М.: РИПОЛ КЛАССИК, 2003. - 192с. 6. Рыбаков В.М. Дуговая и газовая сварка: Учебник. – М.: Высш. шк., 1986. – 208 с.	1. Алешин Н.П. Контроль качества сварочных работ: Учеб. пособие. -2-е изд., перераб. и доп.-М.: Высш. шк., 1986. -207с. 2. Глебов А.З. Рациональная организация рабочего места сварщика. - М.: Машиностроение, 1982. - 80с. 3. Сапиро Л.С. Справочник сварщика: Пособие для сварщиков, мастеров. – Донецк: Донбасс, 1978. – 228 с. 4. Сварка в машиностроении: справочник в 4-х т. /Редкол.: Г.А. Николаев (пред.) и др. – М.: Машиностроение, - 1978. – 504 с. 5. Чулошников П.Л. Контактная сварка: Учебное пособие. – М.: Машиностроение, 1987. – 176 с.

25.	МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций	1. Гавриляк А.И. Специальная технология: Пособие. - Львов, 2004. -200с. 2. Левадный В.С. Сварочные работы. - ООО «Аделант», 2002. - 448с. 3. Рыбаков В.М. Дуговая и газовая сварка: Учебник. – М.: Высш. шк., 1986. – 208 с.	1. Блинов А.Н., Лялин К.В. Организация и производство сварочно-монтажных работ: Учебник. – М.: Стройиздат, 1988. – 383 с. 2. Сварка в машиностроении: справочник в 4-х т. /Редкол.: Г.А. Николаев (пред.) и др. – М.: Машиностроение, - 1978. – 504 с. 3. Технология металлов и конструкционные материалы: Учебник/ Б.А. Кузьмин, Ю.Е. Абраменко, В.К. Ефремов и др. – М.: Машиностроение, 1981. – 351 с.
26.	МДК.01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	1. Глебов А.З. Рациональная организация рабочего места сварщика. - М.: Машиностроение, 1982. - 80с. 2. Левадный В.С. Сварочные работы. - ООО «Аделант», 2002. - 448с.	1. Блинов А.Н., Лялин К.В. Организация и производство сварочно-монтажных работ: Учебник. – М.: Стройиздат, 1988. – 383 с. 2. Макиенко М.И. Практические работы по слесарному делу: Учеб. Пособия.ь -2-е изд., перераб.и доп.-М.: Высш.шк., 1987.-192с. 3. Макиенко Н.И. Общий курс слесарного дела: Учебник, -3-е изд., испр. - М.: Высш. шк., 1989. -335с.
27.	МДК.01.04 Контроль качества сварных соединений	1. Алешин Н.П. Контроль качества сварочных работ: Учеб. пособие. -2-е изд., перераб. и доп.-М.: Высш. шк., 1986. -207с.	1. Кабанов Н.С. Сварка на контактных машинах: Учебник. – М.: Высш. шк., 1985. – 271 с. 2. Левадный В.С. Сварочные работы. - ООО «Аделант», 2002.- 448с. 3. Сапиро Л.С. Справочник сварщика: Пособие для сварщиков, мастеров. – Донецк: Донбасс, 1978. – 228 с.
28.	МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки)	1. Левадный В.С. Сварочные работы. - ООО «Аделант», 2002. - 448с. 2. Малышев Б.Д. Ручная дуговая сварка: Учебник / Б.Д.	1. Александров А.Г., Милютин В.С. Источники питания для дуговой сварки. – М.:

	покрытыми электродами	Мальшев, В.И. Мельник. - М.: Стройиздат, 1990. - 319с. 3. Рыбаков В.М. Дуговая и газовая сварка: Учебник. – М.: Высш. шк., 1986. – 208 с. 4. Фоминых В.П. Ручная дуговая сварка: Учеб. пособие. - 6-е изд., испр. и доп.-М.: Высш. школа, 1981. - 256 с.	Машиностроение, 1982. – 79 с. 2. Никифоров Н.И. и др. Справочник молодого газосварщика и газорезчика: Спр. Пособие. – М.: Высш. шк., 1990. – 239 с. 3. Сварка в машиностроении: справочник в 4-х т. /Редкол.: Г.А. Николаев (пред.) и др. – М.: Машиностроение, - 1978. – 504 с.
29.	МДК.03.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	1. Геворкян В.Г. Основы сварочного дела: Учебник. – М.: Высш. шк., 1979. – 2007 с. 2. Гуменюк И.В. Технология электродуговой сварки: Учебник / И.В. Гуменюк, О.В. Иваськов. -К., 2006. -512 с. 3. Левадный В.С. Сварочные работы. - ООО «Аделант», 2002. - 448с. 4. Рыбаков В.М. Дуговая и газовая сварка: Учебник. – М.: Высш. шк., 1986. – 208 с. 5. Соколов И.И. Газовая сварка и резка металлов: Учебник. - 2-е изд., испр. и доп. – М.: высш. шк., 1981. - 320с. 6. Щебеко Л.П. Оборудование и технология дуговой автоматической и механизированной сварки: Учебник. - М.: Высш. шк., 1986. -279 с.	1. Александров А.Г., Милютин В.С. Источники питания для дуговой сварки. – М.: Машиностроение, 1982. – 79 с. 2. Потапьевский А.Г. Сварка в углекислом газе. – М.: Машиностроение, 1984. – 80 с. 3. Фоминых В.П. Ручная дуговая сварка: Учеб. пособие. - 6-е изд., испр. и доп.-М.: Высш. школа, 1981. -256 с. 4. Шинкарев Б.М. Электро-и газосварочные работы. – К.: Урожай, 1991. – 144 с.
30.	МДК.04.01 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	1. Геворкян В.Г. Основы сварочного дела: Учебник. – М.: Высш. шк., 1979. – 2007 с. 2. Гуменюк И.В. Технология электродуговой сварки: Учебник / И.В. Гуменюк, О.В. Иваськов. - К., 2006. -512с. 3. Левадный В.С. Сварочные работы. - ООО «Аделант», 2002. - 448с. 4. Соколов И.И. Газовая сварка и резка металлов: Учебник. - 2-е изд., испр. и	1. Потапьевский А.Г. Сварка в углекислом газе. – М.: Машиностроение, 1984. – 80 с. 2. Шинкарев Б.М. Электро- и газосварочные работы. – К.: Урожай, 1991. – 144 с.

		доп. – М.: Высш. шк., 1981. - 320с. 5. Щебеко Л.П. Оборудование и технология дуговой автоматической и механизированной сварки: Учебник. - М.: Высш. шк., 1986.- 279с.	
31.	МДК.05.01 Техника и технология газовой сварки (наплавки)	1. Геворкян В.Г. Основы сварочного дела: Учебник. – М.: Высш. шк., 1979. – 2007 с. 2. Рыбаков В.М. Дуговая и газовая сварка: Учебник. – М.: Высш. шк., 1986. – 208 с. 3. Соколов И.И. Газовая сварка и резка металлов: Учебник.- 2-е изд., испр. и доп. – М.: Высш. шк., 1981.- 320с.	1. Малаховский В.А. Руководство для обучения газосварщика и газорезчика. - М.: Высш. шк., 1990. - 303с.
32.	МДК.06.01 Техника и технология термитной сварки	1. Гуменюк И.В. Технология электродуговой сварки: Учебник / И.В. Гуменюк, О.В. Иваськов. - К., 2006. -512с. 2. Левадный В.С. Сварочные работы. - ООО «Аделант», 2002. - 448с. 3. Рыбаков В.М. Дуговая и газовая сварка: Учебник. – М.: Высш. шк., 1986. – 208 с.	1. Гривняк И. Свариваемость сталей. – М.: Машиностроение, 1984. – 216 с. 2. Корольков П.М., Ханапетов М.В. Современные методы термической обработки сварных соединений: Учебное пособие. – М.: Высш. шк., 1987. – 112 с. 3. Сварка в машиностроении: справочник в 4-х т. /Редкол.: Г.А. Николаев (пред.) и др. – М.: Машиностроение, - 1978. – 504 с.
33.	МДК.07.01 Техника и технология сварки ручным способом с внешним источником полимерных материалов	1. Гуменюк И.В. Технология электродуговой сварки: Учебник / И.В. Гуменюк, О.В. Иваськов. - К., 2006. -512с. 2. Левадный В.С. Сварочные работы. - ООО «Аделант», 2002. - 448с. 3. Рыбаков В.М. Дуговая и газовая сварка: Учебник. – М.: Высш. шк., 1986. – 208 с.	1. Розаренов Ю.Н. Оборудование для электрической сварки плавления: Учебное пособие. – М.: Машиностроение, 1987, - 208 с. 2. Сварка в машиностроении: справочник в 4-х т. /Редкол.: Г.А. Николаев (пред.) и др. – М.: Машиностроение, - 1978. – 504 с.

			3. Холопов Ю.В. Ультразвуковая сварка пластмасс и металлов. – Л.: Машиностроение, – 1988. – 224 с.
34.	ФК.00 Физическая культура	1. Курилова В.И. Туризм: Учебное пособие. – М.: Просвещение, 1988. – 224 с. 2. Спортивные игры: Учебник/ В.Д. Ковалев, В.А. Голомазов, С.А. Керминас и др. – М.: Просвещение, 1988. – 304 с. 3. Спортивные игры и методика преподавания: Учебник/ Под ред. Портных Ю.И. – изд 2-е, перераб. и доп. – М.: Физкультура и спорт, 1986. – 320 с. 4. Физическая культура: Учебник/ И.П. Залетаев, В.П. Шеянов, Б.И. Загорский и др. – М.: Высш.шк.; 1984 – 287 с.	1. Бойко А.Ф. А вы любите бег? - Изд. 2-е, перераб., доп. – М.: Физкультура и спорт, 1989. – 160 с. 2. Волков Л.В. Физическое воспитание учащихся: Учебно-методическое пособие. – К.: Рад. шк., 1988. – 184 с. 3. Гайс И.А. Учитесь ходить быстро. - М.: Физкультура и спорт, 1986. – 110 с. 4. Городецкой В.Б. Книга о шашках. – 3-е изд., испр., доп. – М.: Физкультура и спорт, 1990. – 320 с. 5. Литвинов Е.Н. и др. Как стать сильным и выносливым: Кн. Для учащихся. – М.: Просвещение, 1984. – 63 с.

5.3. Материально – техническое обеспечение образовательной деятельности
Реализация ППКРС предполагает наличие 12 учебных кабинетов, 2 мастерских, 2 лабораторий.

В соответствии с требованиями государственного образовательного стандарта колледж располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, производственной практики, предусмотренных учебным планом.

Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

При использовании в учебном процессе информационных технологий, обучающиеся обеспечены рабочими местами в компьютерных кабинетах в соответствии с объемом изучаемых дисциплин.

Наименования кабинетов, мастерских, лабораторий	Технические средства обучения и оборудование
№ 207 Кабинет электротехники Лаборатория электронной техники и электротехнических измерений	Доска классная - 1 шт., стол преподавательский – 1 шт., стул преподавательский -1 шт., столы ученические – 14 шт.,

	<p>стулья ученические – 28 шт., шкаф – 1 шт. действующий стенд преобразования переменного тока в постоянный – 1 шт., демонстрационные стенды огнетушитель – 1 шт.</p>
<p>№ 204 Кабинет теоретических основ сварки и резки металлов Лаборатория материаловедения и сварочного оборудования</p>	<p>Доска аудиторная -1 шт., стол преподавательский– 1 шт., стул учительский -1 шт., столы ученические – 14 шт., стулья ученические – 28 шт., шкаф – 2 шт., стенды наглядной агитации - 9 шт., полки навесные -3 шт., газовый класс БП-2 – 1 шт., газорезательная машина – Микрон – 2 1 шт., блок управления ЭТС -01 М – 2шт., макет сварочного выпрямителя – 1 шт., макет трансформатора понижающего напряжения – 2 шт., макет преобразователя напряжения – 1 шт., макеты кантователей – 2 шт., макет осцилятора – 1 шт., электрический экзаменатор РДС – 1 шт., макет вытяжной очистной вентиляции – 1 шт., макет в действии газокислородного резака – 1 шт., макет регулирования силы сварочного тока – 1 шт., огнетушитель - 1 шт.</p>
<p>№ 205 Кабинет основ безопасности жизнедеятельности и охраны труда</p>	<p>Доска аудиторная - 1 шт., стол преподавательский– 1 шт., стул учительский -1 шт., столы ученические – 15 шт., стулья ученические – 30 шт., шкаф – 1 шт., стенды наглядной агитации – 15 шт., УМК по курсу ОБЖ: комплект медикаментов-1, индивидуальные средства защиты, тренажёр для обучения проведения искусственного дыхания – 1 шт., огнетушитель пенный, порошковый и углекислотный – 1 шт.</p>
<p>№ 201 Кабинет социально-экономических дисциплин</p>	<p>Доска маркерная – 1шт, стол преподавательский – 1 шт., стул преподавательский -1 шт., столы ученические –20 шт., стулья ученические -30 шт., шкаф – 3 шт., тематические стенды – 2 шт.</p>
<p>№117 Мастерская: сварочная для сварки металлов</p>	<p>Выпрямитель сварочный ВКСМ – 3 шт., полуавтомат сварочный – 2 шт., сварочный аппарат РДМ – 1 шт.,</p>

	<p>стол ученический – 2 шт., стул ученический - 4 шт., трансформатор ТД-500 – 3 шт., рабочие кабины для обучающихся -10 шт., демонстрационный стол для показа трудовых приемов обучающимся – 1 шт., выпрямитель ВДУ – 1 шт., шкаф металлический – 5 шт., костюм брезентовый – 20 шт., маска для сварки – 10 шт., очки защитные – 10 шт., редуктор – 1 шт., резак – 1 шт., ручная шлифовальная машинка – 1 шт., зубило – 3 шт., разметчик – 1 шт., верстак – 1 шт., тиски механические – 1 шт., баллон ацетиленовый - 1 шт., баллон кислородный – 2 шт., баллон пропан-бутановый – 1 шт., баллон углекислотный – 1 шт., горелка – 1 шт., держатель электродов – 5 шт., инвектор сварочный – 1 шт., коврик диэлектрический 10 шт., споттер (приспособление для рихтовки) – 1 шт., огнетушитель – 2 шт.</p>
№ 212 Кабинет русского языка и литературы	<p>Стол преподавательский – 1шт., стул преподавательский – 1 шт., столы ученические – 14 шт., стулья ученические – 28 шт., доска – 1, шкаф канцелярский – 3 шт., стенды – 9 шт., таблицы – 1 комплект</p>
№ 114 Кабинет иностранного языка	<p>Доска – 1 шт., стол преподавательский – 1 шт., стул преподавательский– 1 шт., парта ученическая – 14 шт., стулья ученические – 28 шт., шкафы – 2 шт.</p>
№ 213 Кабинет обществознания, истории и права №213-А Музейная комната	<p>Стол преподавателя – 1 шт., столы ученические – 16 шт., стул преподавателя – 2 шт., стулья ученические -31 шт., доска – 1 шт., шкаф канцелярский – 1 шт., шкаф музейный – 5 шт., стенды – 10 шт.</p>
№ 206 Кабинет химии и биологии	<p>Рабочее место преподавателя - 1 шт., лабораторные столы – 13 шт.;</p>

	<p>стол одностумбовый – 1 шт., стулья ученические – 28 шт., стул полумягкий- 2 шт., сейф – 1 шт., шкаф металлический – 1 шт., шкаф – 2 шт., холодильник стеклянный – 1 шт., эксикатор – 1 шт., набор пробирок- 2 шт., набор химических реактивов – 10 шт., таблицы «Общая химия» - 1 комплект, огнетушитель – 1 шт., наглядное пособие «Периодическая система элементов Д. И. Менделеева» - 1 шт., наглядное пособие «Растворимость кислот, оснований и солей в воде» - 1 шт., микроскоп «Юнат» - 1 шт., микроскоп 9/309 – 1 шт. набор минералов, удобрений – 1 шт. вытяжной шкаф – 1 шт. раковина с отводом в канализацию – 1 шт. огнетушитель – 1 шт.</p>
№ 112 Кабинет географии, экологии и экономики	<p>Стол преподавателя – 2 шт., столы ученические – 15 шт.; стулья ученические- 28 шт., стул офисный – 1 шт., шкаф книжный – 1 шт., шкаф канцелярский – 2 шт., доска – 1 шт., карта мира – 1 шт., карты по географии – 9 шт., атлас по географии 10—11 кл. – 10 шт., глобус физический – 1 шт., стенды – 12 шт</p>
№ 113 Кабинет математики и математических дисциплин	<p>Комплект мебели (стол и 3 тумбы) – 1шт., стол ученический – 16 шт., стулья ученические – 30шт.; стул полумягкий – 1 шт., стул «ИЗО» черный – 1 шт., шкаф канцелярский – 2 шт., доска – 1 шт., стенды – 16 шт., набор для черчения – 1 шт.</p>
№ 111 Кабинет физики	<p>Стол преподавательский– 1 шт., столы лабораторные – 4 шт., столы ученические – 15 шт.; стул преподавательский – 1 шт., стулья ученические – 30 шт., доска – 1 шт., шкаф канцелярский – 2 шт., ПК Athlon3600 – 1 шт., амперметры – 15 шт., вольтметры – 8 шт., минивольтметры – 5 шт.,</p>

	<p>реостаты – 6 шт., прибор вихревого тока – 2 шт., машина электрофорная – 1 шт., комплект медикаментов-1 огнетушитель - 1 шт. динамометры – 15шт. линза наливная – 2 шт., переключатели – 22 шт., набор капилляров – 1 шт., магнитная стрелка – 4 шт., прибор линейного растяжения – 1шт., психрометр – 1 шт., спиртовка – 1 шт., таблицы по физике (комплект) – 1 шт., термометр для воды – 1 шт. понижающий трансформатор – 1 шт., стенды – 11 шт.</p>
<p>Спортивный комплекс № 107 Спортивный зал</p>	<p>Спортивный зал Огнетушитель – 2 шт., Гантель 1 кг – 10 шт., Гантель разборная – 1 шт., Гриф для штанги – 1 шт., Диск 1 кг – 5 шт., Диск 5 кг для штанги чугунный – 10 шт., Жгут эсмарха с кнопкой – 3 шт., Канат – 1 шт., Коврик – 1 шт., Коврик ЭКО – 12 шт., Лавка для жима штанги – 1 шт., Мат гимнастический – 8 шт., Музыкальный центр – 1 шт., Мяч баскетбольный – 5 шт., Мяч волейбольный – 11 шт., Мяч для большого тенниса – 13 шт., Мяч медбол – 10 шт., Мяч футбольный – 2 шт., Мяч футзальный – 1 шт., Обруч металлический – 10 шт., Палка гимнастическая – 10 шт., Ракетка для настольного тенниса – 2 шт., Сетка бадминтонная – 1 шт., Сетка для настольного тенниса – 2 шт., Сетка футбольная – 2 шт., Скакалка – 7 шт., Скамейка гимнастическая – 4 шт., Стул учительский – 2 шт., Стулья ученические – 13 шт., Теннисный шарик – 15 шт., Фишка – 8 шт., Флажок – 20 шт., Форма волейбольная – 10 шт., Форма игровая – 20 шт., Шахматы – 4 шт.,</p>

	Эстафетный лабиринт – 2 шт., Гири – 7 шт., Спортивный комплекс «Атлет» - 1 шт., Стеллаж металлический - 2 шт., стенка гимнастическая – 6 шт., Стол для настольного тенниса – 1 шт., Стол одностумбовый – 2 шт., Стол ученический – 2 шт., табурет – 3 шт., фитнес-центр – 1 шт., Штанга «Рекорд» - 1 шт., Штанга – 2 шт. Спортивная площадка: Беговая дорожка Футбольное поле Элементы полосы препятствий
Библиотека.	Читальный зал с выходом в сеть Интернет

Компьютерный класс	Посадочные места	Доступ к сети Интернет
№ 202 Кабинет мультимедиа технологий	20	в наличии
№ 209 Кабинет информатики и информационных технологий	42	в наличии
№ 210 Кабинет проектирования цифровых устройств	30	в наличии

5.4. Базы практики

Основными базами практики обучающихся являются ООО "Строитель-ЛТД", ООО "Строй-инвест-групп", ФЛП Насонов С.В., с которыми у образовательной организации (учреждения) оформлены договорные отношения для прохождения практик. Имеющиеся базы практики обеспечивают возможность прохождения практики всеми обучающимися в соответствии с учебным планом.

Учебная и производственная практики проводятся в каждом профессиональном модуле и являются его составной частью.

Перечень организаций, предприятий, базе которых предоставляется для прохождения практики обучающихся:

ООО "Научно-производственная компания "ЛМЗ-ОГМК",
 ООО "Строитель-ЛТД",
 ООО "Строй-инвест-групп",
 ФЛП Болдарь О.Н.
 СТО "Мустанг",
 ФЛП Насонов С.В.,
 ФЛП Степанов Г.В.

6. Фонды оценочных средств по профессии

Фонды оценочных средств текущего контроля успеваемости, промежуточной и государственной итоговой аттестаций. *(Приложение 6)*

7. Характеристика среды образовательной организации (учреждения), обеспечивающая развитие общих компетенций обучающихся

7.1. Рабочая программа воспитания *(Приложение 7)*.

7.2. Социокультурная среда колледжа рассматривается как система условий, способов и средств, содействующих взрослому человеку в процессе его профессионального образования как личности и индивидуальности в социальном и пространственно-предметном окружении.

Как педагогическое условие социокультурная среда колледжа обеспечивает всем субъектам педагогического процесса систему возможностей, связанных с удовлетворением потребностей и трансформацией этих потребностей в жизненные ценности, что актуализирует процесс личностного становления обучающихся. Целью влияния социокультурной среды на профессиональную подготовку является развитие таких общих компетенций, как способность понимать сущность и значимость своей будущей профессии (специальности) принимать решения в нестандартных ситуациях, работать в коллективе, взаимодействовать с социальными партнерами, коллегами, организовывать собственную деятельность и другие.

Социокультурная среда колледжа представляется динамической системой, включаясь в которую будущий квалифицированный рабочий сначала впитывает все представленное культурное педагогическое богатство, традиции и нормы, а затем, становясь активным её субъектом, начинает осознавать её необходимость, индивидуально преобразовать и дополнять её. Социокультурная среда Колледжа – профессионально-деятельностная, управляемая и зависит от насыщенности ее ресурсами.

Таким образом, социокультурная среда составляет основу жизнеспособности колледжа. В ней создаются условия для воспитания и формирования личности, для профессионального развития.

В рамках сформированной, активно развивающейся социокультурной среды колледжа воспитательная работа определяется как целенаправленная деятельность преподавателей и обучающихся по формированию у обучающихся системы взглядов, отношений и качеств личности для адаптации их к жизни в современном обществе. Воспитательная работа строится, исходя из приоритета общечеловеческих ценностей, и представляет

собой совместную учебную, научную, творческую и общественную деятельность обучающихся и преподавателей.

Воспитание – деятельность, направленная на развитие личности, создание условий для самоопределения и социализации обучающегося на основе социокультурных, духовно-нравственных ценностей и принятых в обществе правил, норм поведения в интересах человека, семьи, общества и государства.

Указанные нормативные установки определяют необходимость создания в Колледже специальной воспитательной и воспитывающей среды, которая позволит решать поставленные задачи.

Воспитательная система в отчетный период была ориентирована на реализацию нормативных документов федерального, регионального и локального значения согласно списку:

Закон ЛНР «О системе патриотического воспитания граждан Луганской Народной Республики» №51-II от 30.07.2015 г.

Закон ЛНР «О защите детей от информации, причиняющей вред их здоровью и развитию» №25-II от 08.05.2015 г.

Закон ЛНР «Об основных гарантиях прав ребенка в Луганской Народной Республике» №4- III от 06.12.2018 г.

Закон ЛНР «О мерах по предупреждению причинения вреда здоровью детей, их физическому, интеллектуальному, психическому, духовному и нравственному развитию» №11-III от 6.12. 2018 г.

Закон ЛНР «Об основах системы профилактики безнадзорности и правонарушений несовершеннолетних» №33-II от 05.03.2019г

Процесс воспитания в ГБОУ СПО ЛНР «Луганский колледж информационных технологий и предпринимательства» строится самостоятельно, носит вариативный характер и основывается на следующих принципах:

- воспитание любви к Родине, окружающему миру, семье, трудолюбию, уважению к правам и свободам человека;

- становление личности в духе патриотизма и гражданственности;

- социализация и духовно- нравственное воспитание личности;

- воспитание социально-активной личности с лидерскими качествами;

- формирование и развитие творческих способностей детей и взрослых, удовлетворение их индивидуальных потребностей в интеллектуальном, нравственном и физическом совершенствовании;

- системность и целостность;

- приоритет инициативности, самостоятельности и самореализации обучающихся в учебной и внеурочной деятельности;

- ориентация на реализацию коллективных творческих дел;
- демократический государственно- общественный характер управления образованием;
- организация совместных дел обучающихся и педагогических работников как предмета совместной работы как взрослых, так и обучающихся;
- бережное отношение к живой природе, культурному наследию и народным традициям;
- развитие социального партнерства в воспитательной деятельности колледжа.

Формы и методы работы с обучающимися при достижении целей воспитательной работы могут быть следующими:

- социальные проекты (значимые дела);
- проекты самоуправления и соуправления;
- коллективные творческие дела
- дискуссионные площадки;
- спортивные мероприятия;
- праздничные и фестивальные мероприятия;
- театрализованные, музыкальные, литературные мероприятия;
- мероприятия конкурсной составляющей и церемонии награждения;
- мероприятия символического характера;
- оформительская деятельность обучающихся и деятельность по созданию элементов предметно-эстетической среды;
- деятельность добровольческого характера

Патриотическое направление воспитательной работы предполагает достижение следующих целей:

- формирование у обучающихся патриотического сознания, чувства верности своему Отечеству;
- воспитание у обучающихся готовности к выполнению гражданского долга по защите Родины;
- развитие у обучающихся уважения к памяти защитников Отечества и подвигам героев Отечества;
- формирование гражданской идентичности, гражданской позиции, активного и ответственного члена общества, осознающие свои конституционные права и обязанности.

Направления социализации и духовно- нравственного развития воспитательной работы предполагает достижение следующих целей:

- воспитание здоровой, счастливой, свободной личности, формирование способности ставить цели и строить жизненные планы;

- реализация обучающимися практик саморазвития и самовоспитания, соответствия с общечеловеческими ценностями и идеалами

Направление окружающей мир (живая природа, культурное наследие и народные традиции) воспитательной работы ЛКИТП предполагает достижение следующих целей:

- формирование у обучающихся готовности и способности к самостоятельной, творческой и ответственной деятельности

- развитие у обучающихся экологической культуры, бережного отношения к родной земле, природным богатствам ЛНР и РФ, понимание влияния социально-экономических процессов на состояние природной и социальной среды.

Профориентационное направление предполагает достижение следующих целей:

- развитие общественной активности обучающихся, воспитание у них сознательного отношения к труду

- формирование у обучающихся потребности трудиться, добросовестно, творчески и ответственно относиться к различным видам трудовой деятельности

- формирование – навыков и профессиональных компетенций

- формирование осознания профессиональной идентичности (осознание своей принадлежности к определенной профессии и профессиональному сообществу)

- формирование чувства социально- профессиональной ответственности, усвоение профессионально-этических норм.

Направления социального партнерства в воспитательной деятельности колледжа предполагает достижение следующих целей:

- расширение пространства социального партнерства, развитие различных форм взаимодействия его субъектов в сфере воспитательной деятельности

- поддержка и продвижение социально-значимых инициатив обучающихся.