

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
ЛУГАНСКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКИ
«ЛУГАНСКИЙ КОЛЛЕДЖ ИНФОРМАЦИОННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ И
ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬСТВА»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ

УЧЕБНАЯ

(вид практики)

профессионального модуля **ПМ. 02 Ручная дуговая сварка (наплавка,
резка) плавящимся покрытым электродом**

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

(код, наименование профессии)

РАССМОТРЕНА
Методической комиссией
электротехнического производства


Разработана на основе ГОС СПО ЛНР
по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной
и частично механизированной сварки
(наплавки))

Протокол № 1
от «08» сентября 2020 г.

Председатель комиссии

 Л.С. Саух

Заместитель директора по УПР

 Меренкова Е.В.

Рабочая программа утверждена на 2021 / 2022 учебный год

Протокол № 1 заседания МК от «31» августа 2021 г.

Председатель МК  Л.С. Саух

Рабочая программа утверждена на 2022 / 2023 учебный год

Протокол № 1 заседания МК от «31» 08 2022 г.

Председатель МК  Л.С. Саух

Рабочая программа утверждена на 20__ / 20__ учебный год

Протокол № __ заседания МК от «__» _____ 20__ г.

Председатель МК _____

Рабочая программа утверждена на 20__ / 20__ учебный год

Протокол № __ заседания МК от «__» _____ 20__ г.

Председатель МК _____

Составители:

Барков Алексей Алексеевич, мастер производственного обучения, ГБОУ СПО ЛНР «Луганский колледж информационных технологий и предпринимательства»

Бородаенко Виктор Викторович, мастер производственного обучения, ГБОУ СПО ЛНР «Луганский колледж информационных технологий и предпринимательства»

Волков Роман Евгеньевич, мастер производственного обучения, ГБОУ СПО ЛНР «Луганский колледж информационных технологий и предпринимательства»

Программа согласована: Пинчук Елена Алексеевна, старший мастер, ГБОУ СПО ЛНР «Луганский колледж информационных технологий и предпринимательства»

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИКИ	6
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ	7
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ	9
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИКИ	12

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ УЧЕБНАЯ

(указать вид практики)

1.1. Место учебной практики в структуре образовательной программы

Программа учебной практики является частью основной образовательной программы по профессии (далее - ППКРС) 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) в части освоения основных видов профессиональной деятельности: ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

1.2. Цели и задачи практики

С целью овладения указанными видами деятельности обучающийся в ходе данного вида практики должен:

Вид профессиональной деятельности: ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

иметь практический опыт:

проверки оснащённости сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

настройки оборудования ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки;

выполнения ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций;

выполнения дуговой резки.

уметь:

проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;

владеть техникой дуговой резки металла.

знать:

основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым

электродом и обозначение их на чертежах;

основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом;

сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

технику и технологию ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва;

основы дуговой резки;

причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления дефектов при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом.

1.3. Количество часов на учебную практику:

Всего 9 недель, 318 часов.

3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИКИ

Результатом учебной практики является освоение общих компетенций (ОК)

Код	Наименование результатов практики
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами

профессиональных компетенций (ПК)

Вид профессиональной деятельности	Код	Наименование результатов практики
Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПК 2.1	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
	ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
	ПК.2.3	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
	ПК.2.4	Выполнять дуговую резку различных деталей.

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Тематический план

Коды профессиональных компетенций	Наименование профессиональных модулей	Объем времени, отведенный на практику (в неделях, часах)	Сроки проведения
ПК.2.1-2.4	ПМ. 02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) покрытым плавящимся электродом	9/318	В соответствии с учебным планом

3.2 Содержание практики

Наименование профессионального модуля	Наименование ПК	Виды работ	Объем часов
ПМ. 02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) покрытым плавящимся электродом	ПК 2.1	1. Ручная дуговая сварка деталей из углеродистой стали	198
		1.1 Требования безопасности труда при выполнении электросварочных работ. Обслуживание постов ручной дуговой сварки	6
		1.2. Подготовка рабочего места к работе.	6
		1.3. Подготовка к работе сварочной цепи.	6
		1.4. Упражнения в пользовании оборудованием для дуговой сварки	6
		1.4. Упражнения в пользовании оборудованием для дуговой сварки	6
		1.6. Разделка кромок под сварку пластин разной толщины	6
		1.7. Двусторонняя разделка кромок под сварку	12
		1.8. Сварка деталей стыковым многопроходным швом в нижнем положении	12
		1.9 Сварка деталей угловым однопроходным швом в нижнем положении	12
		1.10. Сварка деталей угловым многопроходным швом в нижнем положении	12
		1.11. Сварка деталей стыковым однопроходным швом в вертикальном положении	12
		1.12. Сварка деталей стыковым многопроходным швом в вертикальном положении	12
		1.13. Сварка деталей угловым однопроходным швом в вертикальном положении	12
1.14. Сварка деталей угловым многопроходным швом в вертикальном положении	18		

		1.15. Сварка деталей стыковым однопроходным швом в потолочном положении	18
		1.16. Сварка деталей стыковым многопроходным швом в потолочном положении	18
		1.17. Сварка деталей угловым однопроходным швом в потолочном положении	18
		1.18. Проверочная работа ПК 2.1.	6
	ПК 2.2	2. Ручная дуговая сварка деталей из цветных металлов и их сплавов	24
		2.1. Требования безопасности труда при выполнении электросварочных работ. Дуговая сварка алюминия	6
		2.2. Дуговая сварка меди	6
		2.3. Сварка деталей из никелевых сплавов	6
		2.4. Сварка деталей из цинковых сплавов	6
	ПК 2.3	3. Ручная дуговая наплавка покрытыми электродами деталей	54
		3.1. Организация рабочего места и правила безопасного ведения работ. Дуговая наплавка валиков на плоскость.	6
		3.2. Многослойная дуговая наплавка на плоскость.	6
		3.3. Дуговая наплавка на трубы.	6
		3.4. Многослойная дуговая наплавка на трубы.	12
		3.5. Дуговая наплавка на трубы продольными валиками.	12
		3.6. Выполнение наплавки валиков на наклонную пластину снизу - вверх, сверху вниз и по кругу.	6
		3.7. Проверочная работа ПК 2.3.	6
	ПК 2.4	4. Ручная дуговая резка деталей	36
		4.1. Организация рабочего места и правила безопасного ведения работ. Дуговая резка уголка.	6
		4.2. Дуговая резка труб	6
		4.3. Дуговая резка листового металла по разметке. Выполнение резки фланцев и отверстий.	6
		4.4. Выполнение криволинейной резки пластин по разметке в нижнем и вертикальном положениях	12
		4.5. Проверочная работа ПК 2.4.	6
	ПК 2.1-2.4	Дифференцированный зачет	6
		ИТОГО:	318

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОВЕДЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к документации, необходимой для проведения практики:

- ГОС СПО ЛНР по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
- Приказ МОН ЛНР от 02.03.2017 №84 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих образовательные программы среднего профессионального образования (программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, программы подготовки специалистов среднего звена (на базе рабочей профессии))»
- Примерная программа профессионального модуля ПМ. 02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) покрытым плавящимся электродом по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
- Рабочая программа учебной практики.
- Перечень учебно-производственных работ.
- Инструкционное -технологические карты.

4.2. Требования к материально-техническому обеспечению:

Реализация программы учебной практики предполагает наличие учебной мастерской «Мастерская сварочная для сварки металлов»

Оборудование «Мастерская сварочная для сварки металлов»:

- баллон кислородный
- баллон пропановый
- защитные ботинки
- защитные очки для сварки
- защитные очки для шлифовки
- инвертор
- клеймо сварщика
- металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящей ей по размеру.
- металлические щетки ручные для зачистки сварочных швов
- молоток для отделения шлака
- огнестойкая одежда (Костюм сварщика брезентовый).
- огнетушитель
- полуавтомат сварочный.
- пост газосварочный
- пост электросварочный

- приточно - вытяжная вентиляция
- прямоугольник-разметчик
- редуктор кислородный
- редуктор пропановый
- реостаты балластные
- ручная шлифовальная машинка (болгарка)
- сварочная маска.
- сварочный выпрямитель
- сварочный трансформатор
- сеть переменного тока 220 в, 380 В
- стальная линейка с метрической разметкой
- столы сварщика
- струбцины и приспособления для сборки под сварку
- тара с песком
- универсальный шаблон сварщика
- шкафы для спецодежды
- шлифмашинка универсальная
- шторы брезентовые.
- электрододержатели 400А.

4.3. Перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1.Чернышов Г.Г.Технология сварки плавлением и термической резки /Г.Г. Чернышов.- Москва: «Академия», 2011.-240с.

2.Чернышов Г.Г. Сварочное дело: Сварка и резка металлов/Г.Г. Чернышов. - Москва: «Академия», 2010.-496с.

3.Галушкина В.Н.Технология производства сварных конструкций/ В.Н. Галушкина - Москва:«Академия», 2011.-192с.

Дополнительные источники:

1.Овчинников В.В. Технология газовой сварки и резки металлов / В.В.Овчинников - Москва: «Академия», 2010.-240с.

2.Казаков Ю.В. Сварка и резка материалов /(М.Д. Банов, Ю.В.Казаков, М.Г. Козулин и др.).- Москва: «Академия», 2010.-400с.

3.ЧернышовГ.Г Справочник электрогазосварщика и газорезчика/(Г.Г. Чернышов, Г.В. Полевой, А.П. Выборнов и другие) - Москва «Академия», 2012.-400с.

4.Виноградов В.С. Электрическая дуговая сварка/ В.С. Виноградов.- Москва: «Академия», 2012.-320с.

Электронный ресурс «Сварка». Форма доступа:

- www.svarka-reska.ru

- www.svarka.net

- www.prosvarky.ru

4.4. Требования к руководителям практики от образовательной организации (учреждения) и организации

Требования к руководителям практики от образовательной организации (учреждения): высшее профессиональное или среднее профессиональное образование, соответствующее профилю модуля; опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы: стажировка в профильных организациях не реже одного раза в 3 года.

4.5 Требования к соблюдению техники безопасности и пожарной безопасности

Обучающийся допускается к работе только после прохождения инструктажа по охране труда и пожарной безопасности.

Обучающийся обязан:

Соблюдать требования пожарной безопасности, а также поддерживать противопожарный режим; знать месторасположение первичных средств пожаротушения, главных и запасных выходов, планы (схемы) эвакуации людей в случае пожара;

Выполнять меры предосторожности при проведении работ с легковоспламеняющимися и горючими жидкостями, другими опасными в пожарном отношении веществами, материалами и оборудованием;

В случае обнаружения пожара сообщить о нем руководителю практики, в подразделение пожарной охраны и принять возможные меры к спасению людей, имущества и ликвидации пожара;

Знать месторасположение средств оказания медицинской помощи, уметь оказывать первую медицинскую помощь пострадавшему при несчастном случае;

При обнаружении неисправностей оборудования, приспособлений и инструментов, а также других недостатков или опасностей на рабочем месте немедленно сообщить непосредственному руководителю и приостановить выполнение работы. Приступить к работе можно с разрешения руководителя после устранения всех недостатков и опасностей.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляется руководителем практики в процессе проведения учебных занятий, самостоятельного выполнения обучающимися заданий, выполнения практических проверочных работ.

Промежуточная аттестация – в форме дифференцированного зачета.

5.1. Результаты освоения профессиональных компетенций

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	организация рабочего места; подбор инструмента и оборудования; подбор сварочных материалов для сталей; выполнение скоса кромок различных деталей из металлов и сплавов; соблюдение требований техники безопасности.	оценка выполнения работ на учебной практике.
ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва	организация рабочего места; подбор инструмента и оборудования; подбор сварочных материалов для цветных металлов; выполнение скоса кромок деталей из цветных металлов и сплавов; соблюдение требований техники безопасности.	оценка выполнения работ на учебной практике
ПК.2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.	организация рабочего места; подбор инструмента и оборудования для наплавки; подбор сварочных материалов для наплавки; соблюдение требований техники безопасности при наплавке.	оценка выполнения работ на учебной практике
ПК.2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей	организация рабочего места резчика; подбор инструмента и оборудования для резки; подбор сварочных материалов для резки; соблюдение требований техники безопасности при резке.	оценка выполнения работ на учебной практике

5.2. Результаты освоения общих компетенций

Освоенные общие компетенции	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
<p>ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.</p>	<p>анализ ситуации на рынке труда; быстрая адаптация к внутриорганизационным условиям работы; участие в работе кружка технического творчества; участие в конкурсах профессионального мастерства, профессиональных олимпиадах; активность, инициативность в процессе освоения профессиональной деятельности; создание учащимися портфолио о престижности профессии.</p>	<p>Наблюдение и оценка деятельности обучающегося при выполнении работ по учебной практике</p>
<p>ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.</p>	<p>определение цели и порядка работы; обобщение результата; использование в работе полученные ранее знания и умения; рациональное распределение времени при выполнении работ.</p>	<p>Наблюдение и оценка деятельности обучающегося при выполнении работ по учебной практике</p>
<p>ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.</p>	<p>оценка рабочей ситуации в соответствии с поставленными целями и задачами через выбор соответствующих</p>	<p>Наблюдение и оценка деятельности обучающегося при выполнении</p>

	<p>материалов; решение стандартных и нестандартных профессиональных задач при выполнении практических работ и творческих заданий; участие в заседании творческой лаборатории.</p>	<p>и работ по учебной практике</p>
<p>ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.</p>	<p>использование различных источников информации для формирования мастерства и профессионального роста и личностного развития.</p>	<p>Наблюдение и оценка деятельности обучающегося при выполнении работ по учебной практике</p>
<p>ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.</p>	<p>оформление результатов самостоятельной работы с использованием ИТК; работа с Интернет-ресурсами.</p>	<p>Наблюдение и оценка деятельности обучающегося при выполнении работ по учебной практике</p>
<p>ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.</p>	<p>взаимодействие с учащимися, мастерами п/о, преподавателями в ходе обучения; понимание и четкость представления того, что успешность и результативность работы зависит от согласованности действий всех участников команды работающих; владение способами бесконфликтного</p>	<p>Наблюдение и оценка деятельности обучающегося при выполнении работ по учебной практике</p>

	<p>общения исаморегуляции в коллективе; умение работать в группе; наличие лидерских качеств; участие в самоуправлении; участие в культурно- массовых мероприятиях; соблюдение принципов профессиональной этики</p>	
--	--	--