

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
ЛУГАНСКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКИ
«ЛУГАНСКИЙ КОЛЛЕДЖ ИНФОРМАЦИОННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ И
ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬСТВА»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ

УЧЕБНАЯ

(вид практики)

профессионального модуля **ПМ. 04 Частично механизированная сварка
(наплавка) плавлением**

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

(код, наименование профессии)

РАССМОТРЕНА
Методической комиссией
электротехнического производства

Разработана на основе ГОС СПО ЛНР
по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и
частично механизированной сварки
(наплавки)

Протокол № 1
от «07» сентября 2020 г.

Председатель комиссии

 Л.С. Саух

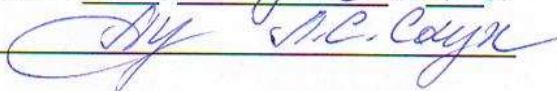
Заместитель директора по УПР

 Меренкова Е.В.

Рабочая программа утверждена на 20 21 / 20 22 учебный год

Протокол № 1 заседания МК от «31» августа 2021 г.

Председатель МК



Рабочая программа утверждена на 20 ___ / 20 ___ учебный год

Протокол № ___ заседания МК от « ___ » _____ 20 ___ г.

Председатель МК _____

Рабочая программа утверждена на 20 ___ / 20 ___ учебный год

Протокол № ___ заседания МК от « ___ » _____ 20 ___ г.

Председатель МК _____

Рабочая программа утверждена на 20 ___ / 20 ___ учебный год

Протокол № ___ заседания МК от « ___ » _____ 20 ___ г.

Председатель МК _____

Составители:

Барков Алексей Алексеевич, мастер производственного обучения, ГБОУ
СПО ЛНР «Луганский колледж информационных технологий и
предпринимательства»

Бородаенко Виктор Викторович, мастер производственного обучения,
ГБОУ СПО ЛНР «Луганский колледж информационных технологий и
предпринимательства»

Волков Роман Евгеньевич, мастер производственного обучения, ГБОУ
СПО ЛНР «Луганский колледж информационных технологий и
предпринимательства»

Программа согласована: Пинчук Елена Алексеевна, старший мастер,
ГБОУ СПО ЛНР «Луганский колледж информационных технологий и
предпринимательства»

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИКИ	6
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ	7
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ	10
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИКИ	13

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ УЧЕБНАЯ

(указать вид практики)

1.1. Место учебной практики в структуре образовательной программы

Программа учебной практики является частью основной образовательной программы по профессии (далее - ППКРС) 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) в части освоения основных видов профессиональной деятельности: частично механизированная сварка (наплавка) плавлением.

1.2. Цели и задачи учебной практики

С целью овладения указанными видами деятельности обучающийся в ходе данного вида практики должен:

Вид профессиональной деятельности: частично механизированная сварка (наплавка) плавлением

иметь практический опыт:

проверки оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, проверки оснащенности сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;

проверки работоспособности и исправности оборудования поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;

проверки наличия заземления сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;

подготовки и проверки сварочных материалов для частично механизированной сварки (наплавки);

настройки оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для выполнения сварки;

выполнения частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва

уметь:

проверять работоспособность и исправность оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;

настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;

выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неотчетливых конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва.

знать:

основные группы и марки материалов, свариваемых частично

механизированной сваркой (наплавкой) плавлением;

сварочные (наплавочные) материалы для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;

устройство сварочного и вспомогательного оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;

назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения;

технику и технологию частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для сварки различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;

порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла;

причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях;

причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления.

1.3. Количество часов на учебную практику:

Всего 8 недель, 264 часа.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИКИ

Результатом учебной практики является освоение общих компетенций (ОК)

Код	Наименование результатов практики
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами

профессиональных компетенций (ПК)

Вид профессиональной деятельности	Код	Наименование результатов практики
Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	ПК 4.1	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
	ПК 4.2	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
	ПК.4.3	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Тематический план

Коды профессиональных компетенций	Наименование профессиональных модулей	Объем времени, отведенный на практику (в неделях, часах)	Сроки проведения
ПК.4.1-4.3	ПМ. 04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	8/264	В соответствии с учебным планом

3.2 Содержание практики

Наименование профессионального модуля	Наименование ПК	Виды работ	Объем часов
ПМ. 04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	4.1	Выполнение частично механизированной сварки плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва	186
		Организация рабочего места и правила безопасности труда при частично механизированной сварки (наплавке) плавлением. Комплектация сварочного поста. Настройка оборудования	6
		Зажигание сварочной дуги Выбор наиболее подходящего диаметра сварочной проволоки и расхода защитного газа.	6
		Подготовка под сварку деталей из углеродистых и конструкционных сталей. Подготовка кромок для сварки металла в защитных газах.	6
		Упражнения по формированию сварного шва в нижнем положении сварного шва.	6
		Упражнения по формированию сварного шва в горизонтальном положении сварного шва.	6
		Упражнения по формированию сварного шва (наплавка валиков на стальную пластину) в вертикальном положении сварного шва.	12
		Сварка встык стальных пластин из углеродистых сталей в нижнем положении сварного шва.	12

	Сварка внахлест стальных пластин из углеродистых сталей в нижнем положении сварного шва.	12
	Сварка в тавр стальных пластин из углеродистых сталей в нижнем положении сварного шва.	12
	Сварка в угол стальных пластин из углеродистых сталей в нижнем положении сварного шва.	6
	Сварка встык стальных пластин из углеродистых сталей в горизонтальном положении сварного шва.	12
	Сварка встык стальных пластин из углеродистых сталей в вертикальном положении сварного шва.	18
	Сварка стальных пластин в стык из углеродистых сталей в потолочном положении.	18
	Выполнение полуавтоматической сваркой стыковых соединений толщиной 6-8 мм в нижнем положении шва слева направо «углом назад».	6
	Выполнение полуавтоматической сваркой стыковых соединений толщиной 8 - 10 мм в нижнем положении шва справа налево «углом вперед».	12
	Выполнение сварки стыковых соединений с двухсторонним скосом кромок в защитных газах при толщине металла 4,0- 20,0 мм с присадочной проволокой.	6
	Выполнение угловых соединений толщиной 10-20 мм с присадочной проволокой.	6
	Сварка встык труб с поворотом	12
	Сварка встык труб без поворотов	12
4.2	Выполнение частично механизированной сварки плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва	30
	Сварка встык пластин из цветных металлов в нижнем положении сварного шва.	6
	Сварка в тавр пластин из цветных металлов в нижнем положении сварного шва.	6
	Сварка в угол пластин из цветных металлов в нижнем положении сварного шва.	6
	Сварка встык пластин из цветных металлов в горизонтальном положении сварного шва.	6
	Сварка встык пластин из цветных металлов в вертикальном положении сварного шва.	6
4.3	Выполнение частично механизированной наплавки различных деталей	42

	Упражнения в наплавке валиков на стальную пластину	6
	Упражнения в наплавке ниточных валиков на стальную пластину	6
	Упражнения в наплавке уширенных валиков на стальную пластину	6
	Упражнения в наплавке валиков на цилиндрическую поверхность.	6
	Упражнения в наплавке ниточных валиков на цилиндрическую поверхность	6
	Упражнения в наплавке уширенных валиков на цилиндрическую поверхность	6
	Исправление дефектов сварных швов.	6
ПК 4.1-4.3	Дифференцированный зачет	6
	ИТОГО:	264

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОВЕДЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к документации, необходимой для проведения практики:

- ГОС СПО ЛНР по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

- Приказ МОН ЛНР от 02.03.2017 №84 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих образовательные программы среднего профессионального образования (программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, программы подготовки специалистов среднего звена (на базе рабочей профессии))»

- Примерная программа профессионального модуля ПМ. 04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

- Рабочая программа учебной практики.
- Перечень учебно-производственных работ.
- Технологические карты.

4.2. Требования к материально-техническому обеспечению:

Реализация программы учебной практики предполагает наличие учебной мастерской «Мастерская сварочная для сварки металлов»

Оборудование «Мастерская сварочная для сварки металлов»:

- баллон кислородный
- баллон пропановый
- защитные ботинки
- защитные очки для сварки
- защитные очки для шлифовки
- инвертор
- клеймо сварщика
- металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящей ей по размеру.
- металлические щетки ручные для зачистки сварочных швов
- молоток для отделения шлака
- огнестойкая одежда (Костюм сварщика брезентовый).
- огнетушитель
- полуавтомат сварочный.
- пост газосварочный
- пост электросварочный

- приточно - вытяжная вентиляция
- прямоугольник-разметчик
- редуктор кислородный
- редуктор пропановый
- реостаты балластные
- ручная шлифовальная машинка (болгарка)
- сварочная маска.
- сварочный выпрямитель
- сварочный трансформатор
- сеть переменного тока 220 в, 380 В
- стальная линейка с метрической разметкой
- столы сварщика
- струбцины и приспособления для сборки под сварку
- тара с песком
- универсальный шаблон сварщика
- шкафы для спецодежды
- шлифмашинка универсальная
- шторы брезентовые.
- электрододержатели 400А.

4.3. Перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1.Чернышов Г.Г. Технология сварки плавлением и термической резки /Г.Г. Чернышов.- Москва: «Академия», 2011.-240с.

2.Чернышов Г.Г. Сварочное дело: Сварка и резка металлов/Г.Г. Чернышов. - Москва: «Академия», 2010.-496с.

3.Галушкина В.Н.Технология производства сварных конструкций/ В.Н. Галушкина - Москва:«Академия», 2011.-192с.

Дополнительные источники:

1.Овчинников В.В. Технология газовой сварки и резки металлов / В.В.Овчинников - Москва: «Академия», 2010.-240с.

2.Казаков Ю.В. Сварка и резка материалов /(М.Д. Банов, Ю.В.Казаков, М.Г. Козулин и др.).- Москва: «Академия», 2010.-400с.

3.Чернышов Г.Г Справочник электрогазосварщика и газорезчика/(Г.Г. Чернышов, Г.В. Полевой, А.П. Выборнов и другие) - Москва «Академия», 2012.-400с.

4.Виноградов В.С. Электрическая дуговая сварка/ В.С. Виноградов.- Москва: «Академия», 2012.-320с.

Электронный ресурс «Сварка». Форма доступа:

- www.svarka-reska.ru

- www.svarka.net

- www.prosvarky.ru

4.4. Требования к руководителям практики от образовательной организации (учреждения) и организации

Требования к руководителям практики от образовательной организации (учреждения): высшее профессиональное или среднее профессиональное образование, соответствующее профилю модуля; опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы: стажировка в профильных организациях не реже одного раза в 3 года.

4.5 Требования к соблюдению техники безопасности и пожарной безопасности

Обучающийся допускается к работе только после прохождения инструктажа по охране труда и пожарной безопасности.

Обучающийся обязан:

Соблюдать требования пожарной безопасности, а также поддерживать противопожарный режим; знать месторасположение первичных средств пожаротушения, главных и запасных выходов, планы (схемы) эвакуации людей в случае пожара;

Выполнять меры предосторожности при проведении работ с легковоспламеняющимися и горючими жидкостями, другими опасными в пожарном отношении веществами, материалами и оборудованием;

В случае обнаружения пожара сообщить о нем руководителю практики, в подразделение пожарной охраны и принять возможные меры к спасению людей, имущества и ликвидации пожара;

Знать месторасположение средств оказания медицинской помощи, уметь оказывать первую медицинскую помощь пострадавшему при несчастном случае;

При обнаружении неисправностей оборудования, приспособлений и инструментов, а также других недостатков или опасностей на рабочем месте немедленно сообщить непосредственному руководителю и приостановить выполнение работы. Приступить к работе можно с разрешения руководителя после устранения всех недостатков и опасностей.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляется руководителем практики в процессе проведения учебных занятий, самостоятельного выполнения обучающимися заданий, выполнения практических проверочных работ.

Промежуточная аттестация – в форме дифференцированного зачета.

5.1. Результаты освоения профессиональных компетенций

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
<p>ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых сталей и цветных металлов и сплавов сталей во всех пространственных положениях сварного шва; выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.</p>	<p>обоснованный выбор инструмента и материала; правильность выбора режимов сварки; правильность выполнения трудовых приемов и способов сварки неплавящимся электродом в защитном газе; соблюдение технологии сварки; соблюдение требований на сварные швы; соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ; правильная организация рабочего места.</p>	<p>оценка выполнения работ на учебной практике.</p>
<p>ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.</p>	<p>проверять работоспособность и исправность оборудования для частично механизированной сварки плавлением; настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки плавлением; выполнять частично механизированную сварку плавлением простых деталей неотчетливых конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва; соблюдать технику безопасности при выполнении частично механизированной сварки плавлением; организация рабочего места.</p>	<p>оценка выполнения работ на учебной практике</p>

<p>ПК.4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей</p>	<p>проверять работоспособность и исправность оборудования для частично механизированной наплавки; настраивать сварочное оборудование для частично механизированной наплавки; выполнять частично механизированную наплавку простых деталей неотчетственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва; соблюдать технику безопасности при выполнении частично механизированной наплавки; проверять организацию рабочего места.</p>	<p>оценка выполнения работ на учебной практике</p>
---	--	--

5.2. Результаты освоения общих компетенций

Освоенные общие компетенции	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
<p>ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.</p>	<p>анализ ситуации на рынке труда; быстрая адаптация к внутриорганизационным условиям работы; участие в работе кружка технического творчества; участие в конкурсах профессионального мастерства, профессиональных олимпиадах; активность, инициативность в процессе освоения профессиональной деятельности; создание учащимися портфолио о престижности профессии.</p>	<p>Наблюдение и оценка деятельности обучающегося при выполнении работ по учебной практике</p>
<p>ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.</p>	<p>определение цели и порядка работы; обобщение результата; использование в работе полученные ранее знания и умения; рациональное распределение времени при выполнении работ.</p>	<p>Наблюдение и оценка деятельности обучающегося при выполнении работ по учебной практике</p>
<p>ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий</p>	<p>оценка рабочей ситуации в соответствии с поставленными целями и задачами через выбор соответствующих материалов;</p>	<p>Наблюдение и оценка деятельности обучающегося при выполнении работ по</p>

и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	решение стандартных и нестандартных профессиональных задач при выполнении практических работ и творческих заданий; участие в заседании творческой лаборатории.	учебной практике
ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	использование различных источников информации для формирования мастерства и профессионального роста и личностного развития.	Наблюдение и оценка деятельности обучающегося при выполнении работ по учебной практике
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	оформление результатов самостоятельной работы с использованием ИТК; работа с Интернет-ресурсами.	Наблюдение и оценка деятельности обучающегося при выполнении работ по учебной практике
ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	взаимодействие с учащимися, мастерами п/о, преподавателями в ходе обучения; понимания и четкость представления того, что успешность и результативность работы зависит от согласованности действий всех участников команды работающих; владение способами бесконфликтного общения и саморегуляции в коллективе; умение работать в группе; наличие лидерских качеств; участие в самоуправлении; участие в культурно-массовых мероприятиях; соблюдение принципов профессиональной этики	Наблюдение и оценка деятельности обучающегося при выполнении работ по учебной практике